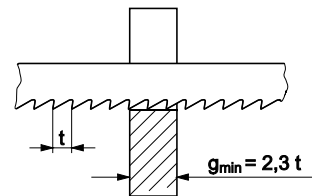


Dobór ilości zębów oraz grubości ciętego materiału:

Ilość zębów na 25 mm	Najmniejsza grubość ciętego materiału $g_{min}$
4	14,5mm
6	9,5mm
8	7,2mm
10	5,7mm
14	4,1mm



Dobór uzębienia i szybkości cięcia brzeszczotami maszynowymi:

Materiał	Ilość zębów na 25 mm	Ilość skoków suwaka na minutę
Aluminium	4 - 6	120
Brązy twarde	6 - 8 - 10	60 - 90
Brązy miękkie	4 - 6	60 - 90
Żeliwo twarde	6 - 8 - 10	60 - 90
Żeliwo miękkie	4 - 6	90 - 120
Mosiądz twardy	6 - 8 - 10	90
Mosiądz miękki	4 - 6	120
Stal węglowa miękka	4 - 6	120
Niskostopowa stal konstrukcyjna	4 - 6	120
Wysokostopowa stal konstrukcyjna	6 - 8 - 10	90 - 120
Niskostopowa stal narzędziowa	6 - 8 - 10	120
Wysokostopowa stal narzędziowa	6 - 8 - 10 - 14	90
Stale szybko tnące	6 - 8 - 10 - 14	90
Stale nierdzewne	4 - 6 - 8 - 10	60 - 90