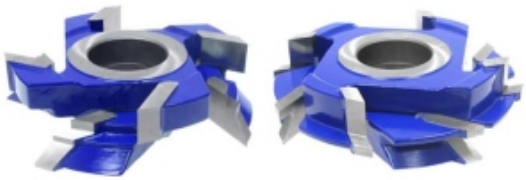
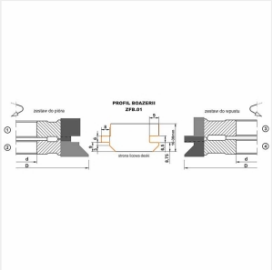
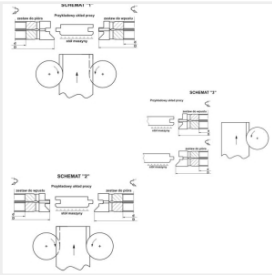
CL580
ZFB.01

Zestawy frezów do boazerii z płytkami HSS







Cechy - korzyści

frezy z lutowanymi płytkami HSS z wysokiej jakości stali szybkotnącej
szeroka gama typowymiarowa (średnica / szerokość węglika) pozwalająca na dobór odpowiedniego narzędzia do danej obróbki oraz typu maszyny
szczególnie zalecane do frezowania drewna miękkiego mokrego, świeżego lub średnio twardego
na zamówienie wykonujemy frezy nietypowe - na podstawie rysunku freza lub elementu frezowanego oraz według dostarczonego profilu od klienta
szeroki wachlarz usług posprzedażnych, serwisowanie narzędzi w zakresie ostrzenia, przeróbki otworu oraz regeneracji

Zastosowanie

frezowanie wzdłużne deski boazeryjnej, podbitki
do obróbki m.in. takich gatunków drewna jak: sosna, świerk, jodła, brzoza
zakres grubości obrabianego materiału: 16 - 30 mm
wykorzystywane najczęściej w przemyśle tartacznym oraz zakładach produkcji drzewnej
stosowane na strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym oraz na frezarkach dolnowrzecionowych
standardowo frezy wykonywane są na maszyny dwustronne wg SCHEMATU 1 - jeżeli frezy mają być stosowane na maszynach jednowrzecionowych należy to zaznaczyć w zamówieniu

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość elementu ciętego	Z Ilość zębów	Materiał ostrza	Typ	J.m.
●	CL580-0140-0001	0140	40	16-30	4	z pł. HSS		kpl.

INFO:
Wykonujemy również frezy o innych wymiarach i innej liczbie zębów, które podlegają indywidualnej wycenie
Frezy mogą być wykonane z otworem o średnicy: 25, 30, 35, 40, 50mm

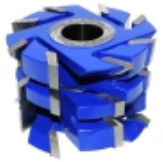
Przy zamówieniu prosimy podać:
oznaczenie zestawu np.: ZFB.01
średnicę zewnętrzną np.: D=134mm
średnicę otworu np.: d=40mm
materiał ostrza: HM lub HSS

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf

Produkty powiązane

Zestawy frezów do ścian drewnianych z płytkami HSS

Przekładki dystansowe do tulei redukcyjnych

Tuleje redukcyjne z kołnierzem