LJ150 Głowice strugarskie /czteronożowe/









Cechy - korzyści

głowica wykonana z lekkiego stopu aluminium
możliwość wykonywania profili na nożach do głębokości 3-krotnej grubości noża (np. wzór deski tarasowej)
wyposażona w noże strugarskie HSS
możliwość zamontowania noży strugarskich z wkładką HM
szeroka gama typowymiarowa pozwalająca dobrać odpowiednie narzędzie do danej obróbki oraz typu maszyny
możliwość wykonania głowic o różnej średnicy oraz szerokości a także liczbie zębów

Zastosowanie

struganie wąskich i szerokich płaszczyzn
obróbka drewna litego
stosowane na strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym
w przypadku wymiany noży strugarskich i montowaniu noża w gnieździe głowicy, należy pamiętać o prawidłowym osadzeniu noża, klina oraz odpowiednim dokręceniu śrub
optymalny moment dokręcania śrub dociskających M10x25 (LJ150-0000-0008), to 20-25 N/m (max. 49 N/m)

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość głowicy	Z Ilość zębów	J.m.
●	LJ150-0125-0001	0125	40	60	4	szt.
●	LJ150-0125-0002	0125	40	80	4	szt.
●	LJ150-0125-0003	0125	40	120	4	szt.
●	LJ150-0125-0004	0125	40	160	4	szt.
●	LJ150-0125-0005	0125	40	180	4	szt.
●	LJ150-0125-0006	0125	40	200	4	szt.
●	LJ150-0125-0007	0125	40	230	4	szt.
●	LJ150-0125-0008	0125	40	130	4	szt.
●	LJ150-0125-0009	0125	40	150	4	szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf
InstObslUzyt_LJ_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Głowice strugarskie /sześcionożowe/
Głowice frezowe z HYDRO - na zamówienie
Noże strugarskie do głowic
Tuleje redukcyjne z kołnierzem






[Talerze do ustawiania noży strugarskich]

