LJ210

Głowice frezowe z HYDRO - na zamówienie

Cechy - korzyści

mocowanie HYDRO pozwala na precyzyjne umieszczenie narzędzia na wale i usuwa wszelkie luzy pomiędzy narzędziem, a wrzecionem maszyny
bardzo dobra jakość powierzchni bez konieczności stosowania operacji wykańczających takich jak np. szlifowanie
narzędzia z mocowaniem HYDRO dają nam możliwość pracy na wysokich parametrach posuwowych oraz obrotowych
uzyskujemy bardzo spokojny bieg narzędzia i dokładne wyważenie po zaciśnieciu systemu na wrzecionie maszyny (max. ciśnienie 400 bar)
idealne wyważenie wpływa również na równomierne zużywanie się wszystkich ostrzy narzędzia
zakres dostępnych parametrów wymiarowych do wykonania - średnica zew.: 137-243mm, średnica otw.: 40-70mm, wysokość głowicy: 40-270mm, ilość zębów: 4-16

Zastosowanie

skierowana jest do szerokiego spectrum producentów wyrobów drewnianych, arkuszy fornirowych, płyt na bazie drewna, parkietów podłogowych oraz mebli
głowica dedykowana do pracy na wysokowydajnych liniach obróbczych zapewniając szybkość i precyzję skrawania
możliwość zastosowania do głowic HYDRO noży prostych, systemowych oraz profilowanych ze stali szybkotnącej HSS lub węglika spiekanego HM
do obróbki wstępnej (o większych naddatkach) jak i wykańczającej na frezarkach dolnowrzecionowych, kopiarko-wzorcarkach, strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	INFO	J.m.

INFO:
Głowice frezowe z mocowaniem HYDRO wykonujemy na indywidualne zamówienia klientów.
Minimalna ilość do zamówienia 1szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf

Produkty powiązane

Głowice strugarskie /czteronożowe/

Głowice strugarskie /sześcionożowe/

Frezy multispiralne / jeże z HYDRO - na zamówienie