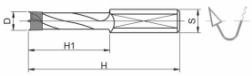
LS501 Wiertła nieprzelotowe /prawe/









Cechy - korzyści

korpus / trzpień wyprodukowany w oparciu o wysokostopową stal narzędziową
ostrze wiertła z najwyższej jakości węglika spiekanego
wiertło z chwytem maszynowym (ze ścięciem) ułatwia szybki montaż i demontaż w uchwycie maszyny
w standardzie wiertła produkowane są z 2 spiralami - istnieje możliwość wykonania wierteł na zamówienie z 4 spiralami
możliwość wykonania wierteł o długościach całkowitych 77 mm, 85 mm, 90 mm, 105 mm oraz wierteł z pełnego węglika spiekanego

Zastosowanie

wiercenie otworów nieprzelotowych pod kołki, elementy złączne i okucia w tworzywach drewnopochodnych i drewnie
wiercenie otworów nieprzelotowych w drewnianych profilach okiennych oraz drzwiach
stosowane na wiertarkach wielowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	P/L Prawe/Lewe	J.m.
●	LS501-0410-0001	4	10	35	57,5	prawy	szt.
●	LS501-0510-0001	5	10	35	57,5	prawy	szt.
●	LS501-0610-0001	6	10	35	57,5	prawy	szt.
○	LS501-0710-0001	7	10	35	57,5	prawy	szt.
●	LS501-0810-0001	8	10	35	57,5	prawy	szt.
○	LS501-0910-0001	9	10	35	57,5	prawy	szt.
●	LS501-1010-0001	10	10	35	57,5	prawy	szt.
○	LS501-1110-0001	11	10	35	57,5	prawy	szt.
●	LS501-1210-0001	12	10	35	57,5	prawy	szt.
●	LS501-0410-0002	4	10	50	70	prawy	szt.
●	LS501-0510-0002	5	10	50	70	prawy	szt.
●	LS501-0610-0002	6	10	50	70	prawy	szt.
○	LS501-0710-0002	7	10	50	70	prawy	szt.
●	LS501-0810-0002	8	10	50	70	prawy	szt.
○	LS501-0910-0002	9	10	50	70	prawy	szt.
●	LS501-1010-0002	10	10	50	70	prawy	szt.
○	LS501-1110-0002	11	10	50	70	prawy	szt.
●	LS501-1210-0002	12	10	50	70	prawy	szt.

Produkty powiązane

Wiertła nieprzelotowe /lewe/



Wiertła przelotowe /prawe/



Wiertła przelotowe /lewe/



Wiertła puszkowe maszynowe HM



Wiertła trzpieniowe GOLD do zawiasów i puszek

