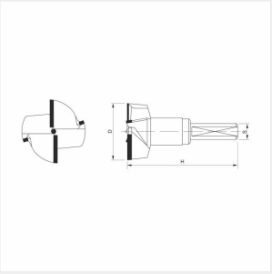
LS550

Wiertła puszkowe maszynowe HM



Cechy - korzyści

ostrze wykonane z najwyższej jakości węglika spiekanego - większa żywotność
trzpień wyprodukowany w oparciu o wysokostopową stal narzędziową, która cechuje się wysoką wytrzymałością oraz odpornością na pękanie
wiertło z chwytem maszynowym (ze ścięciem) ułatwia szybki montaż i demontaż w uchwycie maszyny
możliwość wykonania wierteł o długościach całkowitych 90 mm, 105 mm, 110 mm oraz 120 mm

Zastosowanie

wiercenie otworów nieprzelotowych w drewnianych profilach okiennych oraz drzwiach, np. pod zawiasy, klamki, etc.
idealne rozwiązanie do wiercenia w drewnie i materiałach drewnopochodnych
przeznaczone do obróbki na centrach obróbczych oraz wiertarkach wielowrzecionowych

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	P/L Prawe/Lewe	J.m.
o	LS550-1510-0003	15	10	15	57	prawy	szt.
o	LS550-1510-0004	15	10	15	70	prawy	szt.
o	LS550-1510-0005	15	10	15	57	lewy	szt.
o	LS550-1510-0006	15	10	15	70	lewy	szt.
o	LS550-2010-0001	20	10	15	57	prawy	szt.
o	LS550-2010-0002	20	10	15	70	prawy	szt.
o	LS550-2010-0006	20	10	15	57	lewy	szt.
o	LS550-2010-0003	20	10	15	70	lewy	szt.
o	LS550-2510-0001	25	10	15	57	prawy	szt.
o	LS550-2510-0002	25	10	15	70	prawy	szt.
o	LS550-3010-0006	30	10	15	70	prawy	szt.
o	LS550-3510-0002	35	10	15	70	prawy	szt.
o	LS550-3510-0001	35	10	15	57	prawy	szt.

Produkty powiązane

Wiertła nieprzelotowe /prawe/ | Wiertła nieprzelotowe /lewe/ | Wiertła przelotowe /prawe/ | Wiertła przelotowe /lewe/

Wiertła trzpieniowe GOLD do zawiasów i puszek