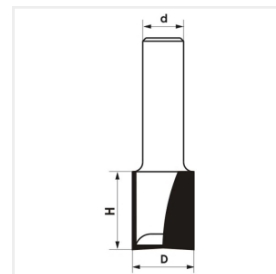


FT901

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z możliwością wiercenia



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
 wysokiej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
 precyzyjny szlif węgla spiekane pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węgla spiekane
 łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość ekspozycji narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
 wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
 stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
 mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	Ø d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT901-0606-0001	6	20	6	57	Z=2	szt.
●	FT901-0806-0001	8	20	6	53	Z=2	szt.
●	FT901-0808-0001	8	20	8	56	Z=2	szt.
●	FT901-0808-0002	8	30	8	66	Z=2	szt.
●	FT901-0808-0003	8	35	8	71	Z=2	szt.
●	FT901-0812-0001	8	30	12	76	Z=2	szt.
●	FT901-1012-0001	10	30	12	76	Z=2	szt.
●	FT901-1212-0001	12	40	12	83	Z=2	szt.
●	FT901-1612-0001	16	35	12	73	Z=2	szt.
●	FT901-1812-0001	18	35	12	73	Z=2	szt.
●	FT901-2012-0001	20	35	12	73	Z=2	szt.
○	FT901-0808-0004	8	40	8	76	Z=2	szt.

Do pobrania

[Zamienniki_FT_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy proste dwupłytkowe CNC
PREMIUM z łożyskiem górnym](#)



[Wiertła trzpieniowe GOLD do zawiasów i
puszek](#)

