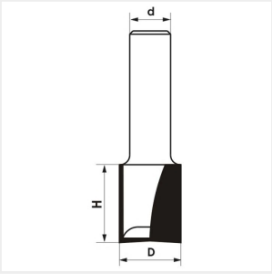
FT901

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z możliwością wiercenia



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT901-0606-0001	6	20	6	57	Z=2	szt.
●	FT901-0806-0001	8	20	6	53	Z=2	szt.
●	FT901-0808-0001	8	20	8	56	Z=2	szt.
●	FT901-0808-0002	8	30	8	66	Z=2	szt.
●	FT901-0808-0003	8	35	8	71	Z=2	szt.
●	FT901-0812-0001	8	30	12	76	Z=2	szt.
●	FT901-1012-0001	10	30	12	76	Z=2	szt.
●	FT901-1212-0001	12	40	12	83	Z=2	szt.
●	FT901-1612-0001	16	35	12	73	Z=2	szt.
●	FT901-1812-0001	18	35	12	73	Z=2	szt.
●	FT901-2012-0001	20	35	12	73	Z=2	szt.
○	FT901-0808-0004	8	40	8	76	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z łożyskiem górnym

Wiertła trzpieniowe GOLD do zawiasów i puszek