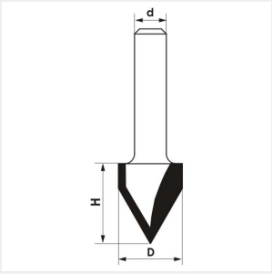
FT902

Frezy fazujące CNC PREMIUM



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie, rowkowanie, fazowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	∢ Kąt ostrza płytki	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT902-1208-0001	12,7	10,9	60st.	8	48	Z=2	szt.
●	FT902-1508-0001	15,1	18,2	45st.	8	55	Z=2	szt.
●	FT902-1608-0001	15,9	15,9	90st.	8	48	Z=2	szt.
●	FT902-1908-0001	19,0	17,5	90st.	8	50	Z=2	szt.
●	FT902-2208-0001	22,2	19,1	90st.	8	52	Z=2	szt.
●	FT902-2508-0001	25,4	20,7	90st.	8	53	Z=2	szt.
●	FT902-1212-0001	12,7	10,9	60st.	12	59	Z=2	szt.
●	FT902-2212-0001	22,2	26,8	45st.	12	69,8	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Frezy CNC PREMIUM do połączeń na jaskółczy ogon