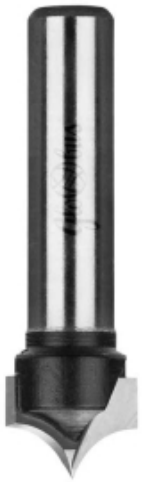
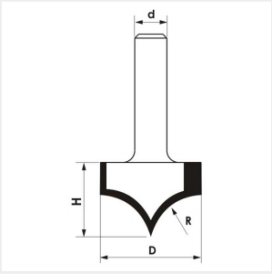
FT903

Frezy zaokrąglające CNC PREMIUM z ostrzem prowadzącym





Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.) wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	R [mm] Promień profilu	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT903-0606-0001	6,4	7	R=3,2	6	45	Z=2	szt.
●	FT903-0706-0001	8	7,5	R=4	6	45,5	Z=2	szt.
●	FT903-1208-0001	12,7	9,5	R=6,4	8	43,5	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z możliwością wiercenia

Frezy zaokrąglające CNC PREMIUM