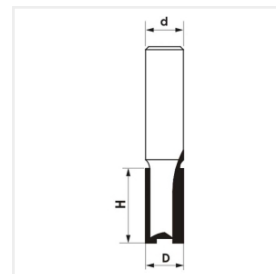


FT906

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węgla spiekane pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węgla spiekane
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość ekspozycji narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	Ø d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT906-0606-0001	6	20	6	57	Z=2	szt.
●	FT906-0806-0001	8	26	6	63	Z=2	szt.
●	FT906-1006-0001	10	30	6	63	Z=2	szt.
●	FT906-0608-0001	6	20	8	58	Z=2	szt.
●	FT906-0808-0001	8	26	8	63	Z=2	szt.
●	FT906-1008-0001	10	30	8	63	Z=2	szt.
●	FT906-1212-0001	12	30	12	74	Z=2	szt.
●	FT906-1212-0002	12	38	12	81	Z=2	szt.
●	FT906-1212-0003	12	50	12	95	Z=2	szt.

Do pobrania

[Zamienniki_FT_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM](#)

[Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z łożyskiem górnym](#)

