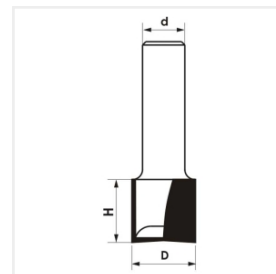
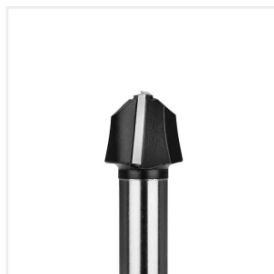


FT907

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z możliwością wiercenia



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węgla spiekane pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węgla spiekane
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość ekspozycji narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie szerokich rowków, wiercenie w drewnie litym miękkim i twardym oraz do obróbki materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	Ø d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT907-2212-0001	22	17	12	55	Z=2	szt.
●	FT907-3412-0001	34	20	12	58	Z=2	szt.

Do pobrania

[Zamienniki_FT_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy zaokrąglające CNC PREMIUM](#)

[Wiertła trzpieniowe GOLD do zawiasów i puszek](#)

