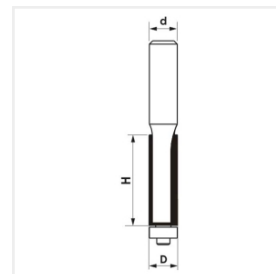
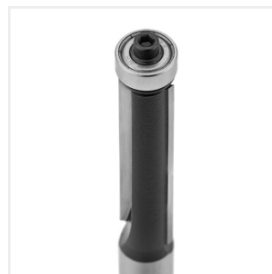


FT909

Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z łożyskiem dolnym



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węgla spiekane pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węgla spiekane
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość ekspozycji narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	Ø d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT909-0908-0001	9,5	38	8	80	Z=2	szt.
●	FT909-1212-0001	12,7	50,8	12	103,3	Z=2	szt.

WAŻNE INFO:

Do starszej wersji freza trzpieniowego z indeksu FT909-0908-0001 dedykowane jest łożysko kulkowe 9,5x4,76x4 (FT490-0000-0005), zaś do nowszej wersji freza z tego samego indeksu FT909-0908-0001 dedykowane jest łożysko 9,5x4,00x4 (FT490-0000-0012).

Do pobrania

[Zamienniki_FT_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Łożyska kulkowe - do frezów FT909](#)

[Śruby mocujące - do frezów FT909](#)

[Frezy proste dwupłytkowe CNC PREMIUM z łożyskiem górnym](#)

