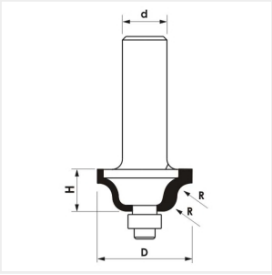
FT911

Frezy kształtowe CNC PREMIUM z łożyskiem dolnym

Promocja



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Promocja	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	R [mm] Promień profilu	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	-	FT911-2208-0001	22,2	8	R=2,4/R=2,4	8	49,7	Z=2	szt.
●	-	FT911-3408-0001	34,9	15,7	R=5,6/R=5,6	8	57,3	Z=2	szt.
●	122.00	FT911-5312-0001	54	27	R=10,3/R=10,3	12	74,7	Z=2	szt.
●	148.80	FT911-8812-0001	88,9	44	R=19,1/R=19,1	12	100	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Łożyska kulkowe - do frezów FT911

Śruby mocujące - do frezów FT911