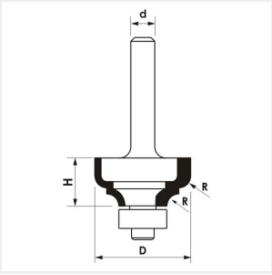
FT912 Frezy kształtowe CNC PREMIUM z łożyskiem dolnym

Promocja



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Promocja	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	R [mm] Promień profilu	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
•	84.50	FT912-2508-0001	25,4	12,7	R=3,2/R=3,2	8	54,7	Z=2	szt.
•	103.90	FT912-3108-0001	31,8	15,9	R=4,8/R=4,8	8	57	Z=2	szt.
•	121.70	FT912-4412-0001	44,5	20	R=8/R=8	12	67,7	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Łożyska kulkowe - do frezów FT912

Śruby mocujące - do frezów FT912