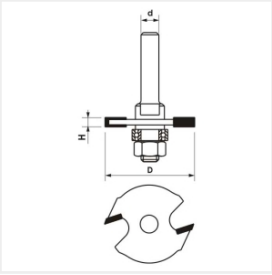
FT914 Frezy do rowkowania CNC PREMIUM z frezem nasadzanym rowkującym



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT914-4008-0001	40	2	8	58	Z=2	szt.
●	FT914-4008-0002	40	3	8	58	Z=2	szt.
●	FT914-4008-0003	40	4	8	58	Z=2	szt.
●	FT914-4008-0004	40	5	8	58	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Łożyska kulkowe - do frezów FT914

Frezy CNC PREMIUM do połączeń na jaskółczy ogon