FT915

Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych z łożyskiem dolnym

Promocja

Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkości płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezowanie ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli i drzwi, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Promocja	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	Rodzaj profilu	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
•	158.40	FT915-3312-0001	33	19	profil wzdłużny	12	66,7	Z=2	szt.
•	158.40	FT915-3312-0002	33	19	profil poprzeczny	12	67	Z=2	szt.
•	237.60	FT915-4112-0001	41	25,4	profil wzdłużny	12	71,3	Z=2	szt.
•	237.60	FT915-4112-0002	41	25,4	profil poprzeczny	12	70,7	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Łożyska kulkowe - do frezów FT915

Frezy CNC PREMIUM do połączeń na jaskółczy ogon

Frezy CNC PREMIUM do podchwytów meblowych