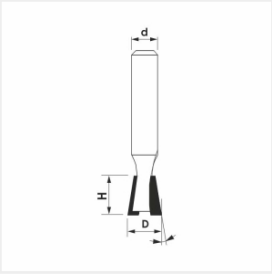
FT916

Frezy CNC PREMIUM do połączeń na jaskółczy ogon



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost
żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezy do połączeń wykonywanych na tzw. JASKÓŁCZY OGON
do obróbki drewna litego miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
wykorzystywane przy produkcji mebli, skrzyń, szuflad, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	∢ Kąt ostrza płytki	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
•	FT916-0808-0001	8,0	9,5	9st.	8	47	Z=2	szt.
•	FT916-0908-0001	9,5	10	8st.	8	46	Z=2	szt.
•	FT916-1208-0001	12,7	13	14st.	8	50	Z=2	szt.
•	FT916-1508-0001	15,9	16	14st.	8	53	Z=2	szt.
•	FT916-1908-0001	19	20	14st.	8	52	Z=2	szt.
•	FT916-2208-0001	22,2	23	14st.	8	55	Z=2	szt.
•	FT916-2508-0001	25,4	26	14st.	8	58	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych z łożyskiem dolnym

Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych z łożyskiem dolnym

Frezy do rowkowania CNC PREMIUM z frezem nasadzanym rowkującym