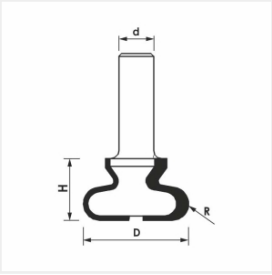
FT918

Frezy CNC PREMIUM do podchwytów meblowych

Promocja



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węglika spiekanego pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost
żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekanego
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość eksponowania narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezy do frezowania chwytów / podchwytów meblowych w drzwiczkach
frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
wykorzystywane przy produkcji drzwi, szuflad, mebli, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Promocja	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	R [mm] Promień profilu	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	-	FT918-1508-0001	15,9	20,6	R=4,5	8	53	Z=2	szt.
●	-	FT918-1908-0001	19	20,6	R=4,8	8	53	Z=2	szt.
●	-	FT918-2208-0001	22,2	20,6	R=5,0	8	53	Z=2	szt.
●	112.10	FT918-2508-0001	25,4	20,6	R=3,0	8	53	Z=2	szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych z łożyskiem dolnym

Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych z łożyskiem dolnym

Frezy do rowkowania CNC PREMIUM z frezem nasadzanym rowkującym