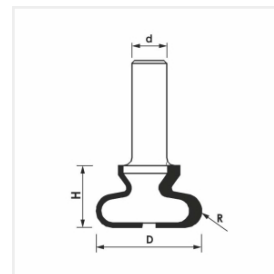


FT918

Frezy CNC PREMIUM do podchwytów meblowych

Promocja



Cechy - korzyści

otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
wysokiej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
precyzyjny szlif węgla spiekane pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niską chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węgla spiekane
łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość ekspozycji narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

frezy do frezowania chwytów / podchwytów meblowych w drzwiczkach frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
wykorzystywane przy produkcji drzwi, szuflad, mebli, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog	Promocja	Index	Ø D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	R [mm] Promień profilu	Ø d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
•	-	FT918-1508-0001	15,9	20,6	R=4,5	8	53	Z=2	szt.
•	-	FT918-1908-0001	19	20,6	R=4,8	8	53	Z=2	szt.
•	-	FT918-2208-0001	22,2	20,6	R=5,0	8	53	Z=2	szt.
•	112.10	FT918-2508-0001	25,4	20,6	R=3,0	8	53	Z=2	szt.

Do pobrania

[Zamienniki_FT_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych złożyskiem dolnym](#)

[Frezy kształtowe CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych złożyskiem dolnym](#)

[Frezy do rowkowania CNC PREMIUM z frezem nasadzonym rowkującym](#)
