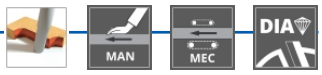
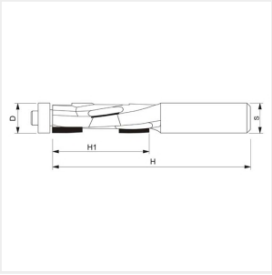
DI110

Frezy DIA TOP eco z łożyskiem





Cechy - korzyści

jedno pełne ostrze DIA (ułożone w potrójnej spirali) lub dwa ostrza (ułożone w poczwórnej spirali)
wysokość płytki PKD 2,7 mm
optymalny posuw 4m/min
możliwość ostrzenia
Uwaga:
każde ostrzenie zmniejsza średnicę roboczą freza względem łożyska wymaga stosowania dodatkowego szablonu (brak możliwości bazowania na powierzchni obrabianego materiału)

Zastosowanie

frez trzpieniowy z łożyskiem dolnym do frezarek ręcznych o uniwersalnym zastosowaniu
polecanym przede wszystkim do obróbki materiałów twardych takich jak: płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno krajowe i egzotyczne
frezowanie obwiedniowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
o	DI110-1212-0001	12,7	25	12	80	3	1	2,7	szt.
o	DI110-1212-0002	12,7	35	12	90	4	1	2,7	szt.
o	DI110-1212-0003	12,7	43	12	100	5	1	2,7	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Frezy długości roboczej H1=43 mm wykonane są na specjalnym korpusie z HM (bardziej odpornym na złamania w stosunku do standardowego korpusu stalowego).

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf