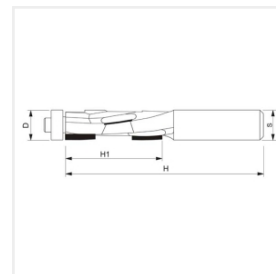
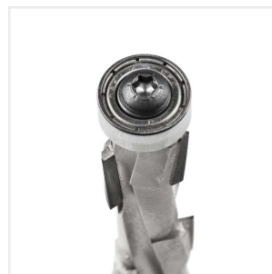
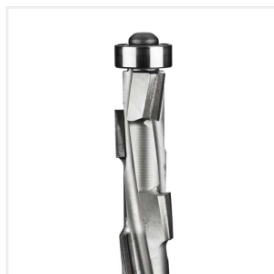


DI110

Frezy DIA TOP eco z łożyskiem



Cechy - korzyści

jedno pełne ostrze DIA (ułożone w potrójnej spirali) lub dwa ostrza (ułożone w poczwórnej spirali)
 wysokość płytki PKD 2,7 mm
 optymalny posuw 4m/min
 możliwość ostrzenia

Uwaga:

każde ostrzenie zmniejsza średnicę roboczą freza względem łożyska wymaga stosowania dodatkowego szablonu (brak możliwości bazowania na powierzchni obrabianego materiału)

Zastosowanie

frez trzpieniowy z łożyskiem dolnym do frezarek ręcznych o uniwersalnym zastosowaniu
 polecanym przede wszystkim do obróbki materiałów twardych takich jak: płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno krajowe i egzotyczne
 frezowanie obwiedniowe

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	Ø S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
Ø	DI110-1212-0001	12,7	25	12	80	3	1	2,7	szt.
Ø	DI110-1212-0002	12,7	35	12	90	4	1	2,7	szt.
Ø	DI110-1212-0003	12,7	43	12	100	5	1	2,7	szt.

Legenda:

- ilość ostrzy = ilość linii PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkroj).

Frezy długości roboczej H1=43 mm wykonane są na specjalnym korpusie z HM (bardziej odpornym na złamanie w stosunku do standardowego korpusu stalowego).

Do pobrania

[DaneTech_DI_PL.pdf](#)