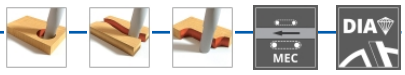
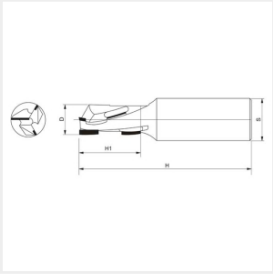
DI010

Frezy DIA UNO TOP 3 eco





Cechy - korzyści

jedno pełne ostrze DIA (ułożone w potrójnej spirali)
wysokość płytki PKD 2,7 mm
umożliwia 4 - 5 ostrzeń
uśredniony optymalny posuw 5m/min

Zastosowanie

do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno
krajowe i egzotyczne
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów
jednorodnych i powlekanych (trwale związanych)
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
●	DI010-1012-0001	10	25	12	75	3	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1212-0001	12	25	12	80	3	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1212-0002	12	35	12	85	4	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1212-0003	12	43	12	85	5	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1616-0001	16	25	16	80	3	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1616-0002	16	35	16	85	4	1+1	2,7	szt.
○	DI010-1616-0003	16	43	16	90	5	1+1	2,7	szt.
○	DI010-1820-0001	18	25	20	85	3	1+1	2,7	szt.
○	DI010-1820-0002	18	35	20	95	4	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1820-0003	18	43	20	100	5	1+1	2,7	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca HM

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Możliwość wykonania frezów w wersji:
- z płytką PKD=4mm w grupie UNO TOP3 DI020 - w średnicach od 18-22mm
- z chwytem 25mm oraz na korpusie HM, który podwyższa jego odporność na złamanie i zwiększa żywotność

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty