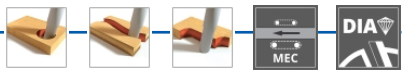
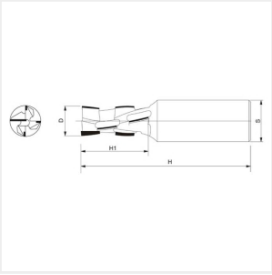
DI030

Frezy DIA DUO TOP 4 eco



Nowy index



Cechy - korzyści

dwa pełne ostrza DIA (ułożone w 4 spiralach)
wysokość płytki PKD 2,7 mm
umożliwia 3 - 5 ostrzeń
ułożenie skośne góra/dół gwarantuje uzyskanie najlepszych powierzchni obróbki przy optymalnych prędkościach posuwu od 4 do 10 m/min
zastosowanie podwójnych pełnych ostrzy PKD pozwala zwiększyć wydajność nawet o ponad 200%, w stosunku do tradycyjnych frezów prostych i 150% do frezów z grupy UNO TOP 3 eco z pojedynczą linią diamentu

Zastosowanie

do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno
krajowe i egzotyczne
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów jednorodnych i powlekanych (trwale związanych)
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
●	DI030-1212-0001	12	25	12	80	6	2+1	2,7	szt.
●	DI030-1212-0002	12	34	12	85	8	2+1	2,7	szt.
○	DI030-1616-0001	16	25	16	80	6	2+1	2,7	szt.
○	DI030-1616-0002	16	34	16	85	8	2+1	2,7	szt.
○	DI030-1616-0003	16	42	16	90	10	2+1	2,7	szt.
○	DI030-1820-0001	18	25	20	85	6	2+1	2,7	szt.
○	DI030-1820-0002	18	34	20	95	8	2+1	2,7	szt.
○	DI030-1820-0003	18	42	20	100	10	2+1	2,7	szt.
●	DI030-1212-0003	12	43	12	90	10	2+1	2,7	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca (HM i PKD - łącznie)

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Możliwość wykonania frezów w wersji:
- z płytką PKD=4mm w grupie DUO TOP 4 DI040 - w średnicach od 20-25mm, możliwość od 8-10 ostrzeń
- z górnym odprowadzaniem wióra
- z chwytem 25mm oraz na korpusie HM, który podwyższa jego odporność na złamanie i zwiększa żywotność

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty