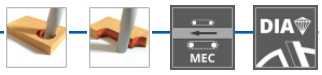
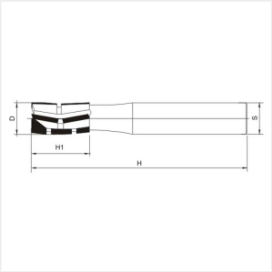
DI035

Frezy DIA NEST TOP 3+1 eco





Cechy - korzyści

specjalna konstrukcja i ułożenie płytek PKD w frezie wykorzystuje niejednorodność (warstwowość) płyty wiórowej, umożliwiając doskonałą jakość obróbki po obu stronach płyty przy dużych parametrach obróbczych
podwójne ułożenie płytek podcinających (góra/dół)
trzy pełne ostrza DIA (ułożone w 3-spiralach z dwoma liniami podcinającymi i dodatkowymi między spiralami)
wysokość płytki PKD 3,0 mm
wysoka wydajność -> przystosowane do dużych obciążeń przy posuwach od 10 do 30m/min
specjalne rozmieszczenie płytek zmniejsza opory skrawania

Zastosowanie

frezy trzpieniowe DIA do nestingu
polecane do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe laminowane i melaminowane, MDF oraz inne tworzywa drewnopochodne z doskonałą jakością krawędzi dolnej i górnej płyty
praca przy wysokich posuwach
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów niejednorodnych i powlekanych
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
o	DI035-1212-0005	12	21	12	75		3+1	3	szt.
o	DI035-1212-0002	12	24	12	75		3+1	3	szt.
o	DI035-1212-0003	12	28	12	80		3+1	3	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty