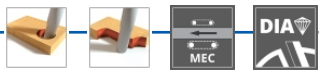
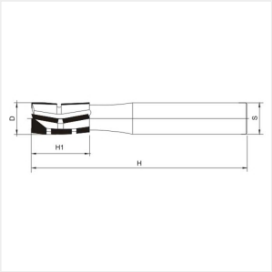
DI035

# Frezy DIA NEST TOP 3+1 eco





## Cechy - korzyści

specjalna konstrukcja i ułożenie płytek PKD w frezie wykorzystuje niejednorodność (warstwowość) płyty wiórowej, umożliwiając doskonałą jakość obróbki po obu stronach płyty przy dużych parametrach obróbczych
podwójne ułożenie płytek podcinających (góra/dół )
trzy pełne ostrza DIA (ułożone w 3-spiralach z dwoma liniami podcinającymi i dodatkowymi między spiralami)
wysokość płytki PKD 3,0 mm
wysoka wydajność -> przystosowane do dużych obciążeń przy posuwach od 10 do 30m/min
specjalne rozmieszczenie płytek zmniejsza opory skrawania

## Zastosowanie

frezy trzpieniowe DIA do nestingu
polecane do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe laminowane i melaminowane, MDF oraz inne tworzywa drewnopochodne z doskonałą jakością krawędzi dolnej i górnej płyty
praca przy wysokich posuwach
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów niejednorodnych i powlekanych
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe

| Katalog | Index | ∅ D [mm] Średnica robocza | H1 [mm] Długość robocza | ∅ S [mm] Średnica chwytu | H [mm] Długość całkowita | PKD Ilość płytek PKD | Z Ilość ostrzy | H [mm] Wysokość płytki PKD | J.m. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| o | DI035-1212-0005 | 12 | 21 | 12 | 75 | | 3+1 | 3 | szt. |
| o | DI035-1212-0002 | 12 | 24 | 12 | 75 | | 3+1 | 3 | szt. |
| o | DI035-1212-0003 | 12 | 28 | 12 | 80 | | 3+1 | 3 | szt. |

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

## Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

## Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty