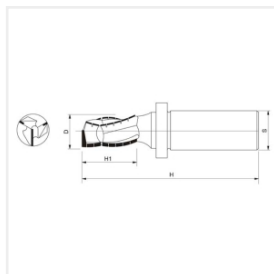
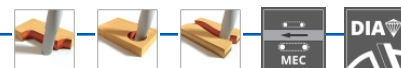


DI070

## Frezy DIA TOP 3 TURBO



## Cechy - korzyści

trzy pełne ostrza DIA (ułożone w potrójnej spirali)  
 wysokość płytki PKD 4,5 mm  
 duża żywotność -> umożliwia 8-12 ostrzeź (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału)  
 zabezpieczenie części chwytowej specjalnym kołnierzem  
 wysoka wydajność -> przystosowany do dużych obciążeń przy posuwach od 8 do 18 m/min  
 płytka wiercąca PKD

## Zastosowanie

praca przy dużych obciążeniach i wysokich posuwach, do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno krajowe i egzotyczne  
 kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów jednorodnych i powlekanych (trwale związanych)  
 przystosowane do posuwu mechanicznego  
 możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania  
 frezowanie konturowe  
 wykonanie kołnierza uzależnione jest od kierunku wyrzutu wiórów

| Katalog | Index           | Ø D [mm]<br>Średnica robocza | H1 [mm]<br>Długość robocza | Ø S [mm]<br>Średnica chwytu | H [mm]<br>Długość całkowita | PKD<br>Ilość płytek PKD | Z<br>Ilość ostrzy | H [mm]<br>Wysokość płytki PKD | J.m. |
|---------|-----------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------------|------|
| ○       | DI070-2220-0001 | 22                           | 25                         | 20                          | 85                          | 11                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2220-0002 | 22                           | 30                         | 20                          | 95                          | 14                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0001 | 25                           | 25                         | 20                          | 100                         | 11                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0002 | 25                           | 30                         | 20                          | 110                         | 14                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0003 | 25                           | 35                         | 20                          | 115                         | 17                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0004 | 25                           | 40                         | 20                          | 117                         | 20                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0005 | 25                           | 45                         | 20                          | 122                         | 23                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0006 | 25                           | 50                         | 20                          | 127                         | 26                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0007 | 25                           | 55                         | 20                          | 132                         | 29                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0008 | 25                           | 60                         | 20                          | 137                         | 31                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |
| ○       | DI070-2520-0009 | 25                           | 65                         | 20                          | 142                         | 34                      | 3+1               | 4,5                           | szt. |

## Legenda:

- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Możliwość wykonania frezów z chwytem 25mm.

## Do pobrania

[DaneTech\\_DI\\_PL.pdf](#)

## Produkty powiązane

[Zaciski](#)[Uchwyty](#)