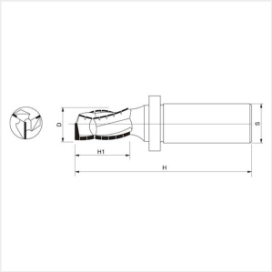
DI070

Frezy DIA TOP 3 TURBO



Cechy - korzyści

trzy pełne ostrza DIA (ułożone w potrójnej spirali)
wysokość płytki PKD 4,5 mm
duża żywotność -> umożliwia 8-12 ostrzeń (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału)
zabezpieczenie części chwytowej specjalnym kołnierzem
wysoka wydajność -> przystosowany do dużych obciążeń przy posuwach od 8 do 18 m/min
płytka wiercąca PKD

Zastosowanie

praca przy dużych obciążeniach i wysokich posuwach, do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno krajowe i egzotyczne
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów jednorodnych i powlekanych (trwale związanych)
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe
wykonanie kołnierza uzależnione jest od kierunku wyrzutu wiórów

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
o	DI070-2220-0001	22	25	20	85	11	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2220-0002	22	30	20	95	14	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0001	25	25	20	100	11	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0002	25	30	20	110	14	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0003	25	35	20	115	17	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0004	25	40	20	117	20	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0005	25	45	20	122	23	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0006	25	50	20	127	26	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0007	25	55	20	132	29	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0008	25	60	20	137	31	3+1	4,5	szt.
o	DI070-2520-0009	25	65	20	142	34	3+1	4,5	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Możliwość wykonania frezów z chwytem 25mm.

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty