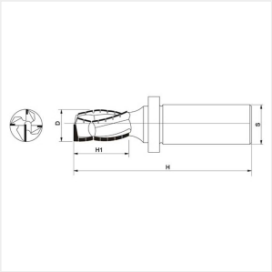
DI080

Frezy DIA TOP 4 TURBO



Cechy - korzyści

cztery pełne ostrza DIA (ułożone w poczwórnej spirali)
wysokość płytki PKD 4,5 mm (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału)
duża żywotność -> umożliwia 10-12 ostrzeń
zabezpieczenie części chwytowej specjalnym kołnierzem
wysoka wydajność -> przystosowany do dużych obciążeń przy posuwach od 8 do 20m/min
płytka wiercąca PKD

Zastosowanie

zalecany do pracy przy dużych obciążeniach i wysokich posuwach
do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno krajowe i egzotyczne
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów jednorodnych i powlekanych (trwale związanych)
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	H [mm] Długość całkowita	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
o	DI080-2520-0001	25	30	20	95	14	4+1	4,5	szt.
o	DI080-2520-0002	25	36	20	100	17	4+1	4,5	szt.
o	DI080-2520-0003	25	41	20	106	20	4+1	4,5	szt.
o	DI080-2520-0004	25	47	20	112	23	4+1	4,5	szt.
o	DI080-2520-0005	25	53	20	118	29	4+1	4,5	szt.
o	DI080-2520-0006	25	59	20	124	31	4+1	4,5	szt.
o	DI080-2520-0007	25	64	20	130	34	4+1	4,5	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Możliwość wykonania frezów z chwytem 25mm.

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty