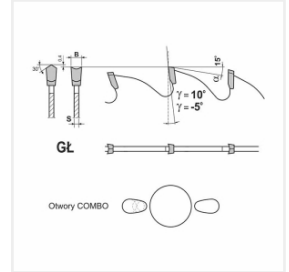
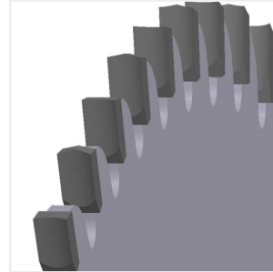


PS342

Piły LL CUT VH line GŁ do cięcia płyt wiórowych okleinowanych i laminowanych bez podcinaka



Cechy - korzyści

gwarantują wysoką jakość cięcia i super czyste wyjście z materiału bardzo dobra jakość powierzchni po cięciu materiałów obłogowanych oraz pokrytych okleiną naturalną
możliwość cięcia płyty meblowej bez używania piły podcinającej (podcinaka) wykonane w technologii pił przemysłowych, gdzie odchyłki od wymiarów nominalnych są zawężone do setnych części milimetra, otwór wewnętrzny narzędzia o wysokiej jakości i tolerancji H7
zastosowany SUPER TWARDY węgiel spiekany typu NANOGRain o twardości 2.160 HV gwarantuje jeszcze dłuższą satysfakcję z efektów pracy piły pomiędzy kolejnymi ostrzeniami
serię LL CUT VH line o geometrii GŁ ostrzyć tylko po płaszczyźnie przyłożenia zęba z węgla spiekane (nie dopuszczać do dużego stępienia na krawędzi ostrza - promienia większego niż R 1mm)

Zastosowanie

piła o specjalistycznej geometrii ostrza GŁ10 (pozytyw) i GŁ-5 (negatyw) z wklęsłą (łukową) powierzchnią natarcia zęba, dedykowana do obróbki płyt wiórowych okleinowanych i laminowanych
przeznaczona również do cięcia drewna suchego (w tym egzotycznego), płyt z fornirem naturalnym lub płyt obłogowanych (z obłogiem)
do cięcia na formatyzerkach poziomych (GŁ10) i pionowych (GŁ-5), pilarkach stołowych oraz pilarkach ramieniowych - piły mogą współpracować z piłą podcinającą doskonale sprawdzają się podczas cięcia blatów jak i innych elementów z drewna klejonego
szerokie spektrum wysokości przecinanych materiałów (od 10mm do 100mm - m.in. w zależności od średnicy piły)
możliwość stosowania jednej piły do drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych przy zachowaniu bardzo dobrej jakości cięcia
w celu wydłużenia żywotności piły wymaga ostrzenia na specjalistycznych szlifierniach CNC lub ostrzarkach z intensywnym chłodzeniem olejowym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometri a zęba	Kąt natarcia °	Kąt natarcia °	Wycisze nie	ilxdo/dp Otwory z abierako we [mm]	J.m.
●	PS342-0250-000 2	0250	30	3,2	2,2	80	GŁ	10	10	wycisze nie_L	COMBO	szt.
●	PS342-0300-000 1	0300	30	3,2	2,2	96	GŁ	10	10	wycisze nie_L	COMBO	szt.
○	PS342-0250-000 3	0250	30	3,2	2,2	80	GŁ	-5	-5	wycisze nie_L	COMBO	szt.
○	PS342-0303-000 1	0303	30	3,2	2,2	96	GŁ	-5	-5	wycisze nie_L	COMBO	szt.

Legenda:

COMBO: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60

ilxdo/dp: il - ilość otworów, do - średnica otworów zabierakowych, dp - średnica podziałowa otworów

- wyciszenie_L - typ wyciszenia

- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk

- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk

- produkty na zamówienie fi 351mm - fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 4 sztuki

- produkty na zamówienie powyżej fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 2 sztuki

Do pobrania

[DaneTech_PS_PL.pdf](#)[Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf](#)[InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Piła LL CUT line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)



[Piła LL CUT VH line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)



[Piła LL CUT speedline GA15 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)



[Piły FINISH CUT VH line do cięcia drewna suchego twardego i egzotycznego](#)



[Piły LL CUT VH line 3GS do cięcia forniru naturalnego w pakiecie i ramek](#)



[GO Cleaner - płyn do mycia i czyszczenia narzędzi oraz maszyn](#)

