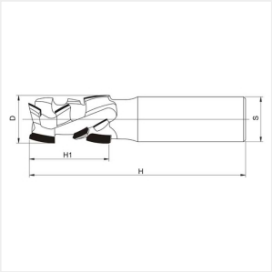
DI084

Frezy DIA QUATTRO TOP 4 Special



Cechy - korzyści

zaawansowana konstrukcja i ułożenie płytek PKD umożliwia doskonałą jakość obróbki przy dużych parametrach obróbczych
wysoka wydajność -> przystosowane do obciążeń przy posuwach od 5 do 20m/min
specjalne podwójne ułożenie płytek podcinających (góra/dół części roboczej freza) pozwala na uzyskanie bardzo dobrej dolnej i górnej krawędzi obrabianego materiału
cztery pełne ostrza DIA (ułożone w poczwórnej spirali i dodatkowymi między spiralami)
wysokość płytki PKD 4,5 mm
duża żywotność -> umożliwia 10-12 ostrzeń (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału)
specjalne rozmieszczenie płytek zmniejsza opory skrawania (rewelacyjne odprowadzenie wióra) i wpływa na cichą prace
płytka wiercąca PKD

Zastosowanie

polecany do obróbki płyt okleinowanych i laminowanych z doskonałą jakością krawędzi dolnej i górnej
twarde drewno krajowe i egzotyczne - wysoka jakość obrobionej powierzchni
praca przy dużych obciążeniach i wysokich posuwach do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF
kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów niejednorodnych i powlekanych
przystosowane do posuwu mechanicznego
możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania
frezowanie konturowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	PKD Ilość płytek PKD	Z Ilość ostrzy	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
o	DI084-2220-0001	22	36	20	13	4+4	4,5	szt.
o	DI084-2520-0001	25	25	20	11	4+4	4,5	szt.
o	DI084-2520-0002	25	30	20	13	4+4	4,5	szt.
o	DI084-2520-0003	25	36	20	13	4+4	4,5	szt.
o	DI084-2520-0004	25	40	20	17	4+4	4,5	szt.

Legenda:
- ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty