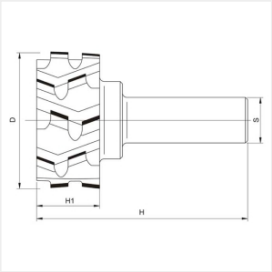
DI130

Frezy DIA TESTINA TOP 6



Cechy - korzyści

zaawansowana konstrukcja łącząca w sobie cechy freza trzpieniowego z wysokowydajną głowicą obwiedniową
ułożenie płytek PKD umożliwia doskonałą jakość obróbki przy dużych parametrach obróbczych
wysoka wydajność -> przystosowane do obciążeń przy posuwach od 10 do 40m/min (nie do uzyskania na innych narzędziach trzpieniowych)
specjalne ułożenie płytek podcinających (skrajnych) pozwala na uzyskanie bardzo dobrej dolnej i górnej krawędzi obrabianego materiału
wysokość płytki PKD 4,5 mm
możliwość wykonania w wersji eco PKD=2,5mm ?> na zamówienie
duża żywotność -> umożliwia 10-12 ostrzeń (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału)

Zastosowanie

polecany do obróbki obwiedniowej płyt okleinowanych i laminowanych z doskonałą jakością krawędzi dolnej i górnej
zalecany do obróbki obwiedniowej krzywoliniowej (najlepszy efekt daje frezowanie jednowarstwowe)
praca przy dużych obciążeniach i wysokich posuwach do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF, twarde drewno krajowe i egzotyczne
wysoka jakość obrobionej powierzchni
kształt ostrzy gwarantuje b. dobre rezultaty podczas obróbki materiałów jednorodnych i powlekanych
przystosowane do posuwu mechanicznego
frezowanie konturowe i obwiedniowe

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H1 [mm] Długość robocza	∅ S [mm] Średnica chwytu	PKD Ilość płytek PKD	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
o	DI130-6020-0001	60	24	20	18	4,5	szt.
o	DI130-6020-0002	60	30	20	24	4,5	szt.
o	DI130-6020-0003	60	36	20	36	4,5	szt.

INFO:
Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Do pobrania

DaneTech_DI_PL.pdf

Produkty powiązane

Zaciski

Uchwyty