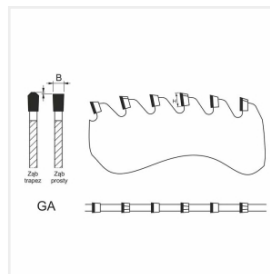


DI300

Piły tarczowe DIA

Nowość



Cechy - korzyści

wysokość płytki PKD H = 3,5 mm lub H = 4,0 mm
 piły główne wykonywane w standardzie z uzębieniem GA
 dla pił głównych B = 3,2 mm możliwość wykonania podcinaka z płytką PKD = 3,5 mm
 możliwość wykonania na zamówienie pił głównych o wysokości płytki PKD H = 6 mm
 na zamówienie wykonujemy również piły główne z uzębieniami GS lub GM (w zależności od przeznaczenia)

Zastosowanie

cięcie i formatyzowanie materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa laminowana, okleinowana, surowa, MDF, HDF, LDF, OSB, etc.)
 narzędzia DIA pracują pomiędzy ostrzeniami od 80 do 100 razy dłużej niż narzędzia HM
 to wysokowydajne narzędzie przemysłowe, posiadające syntetyczny diament - materiał na bazie bardzo twardych ziaren diamentu o mikronowej wielkości w przemyśle meblarskim stosowane najczęściej do wysokowydajnego cięcia płyt na pilarkach pionowych, poziomych oraz formatyzerkach panelowych

Katalog	Index	Średnica zewnętrzna (D)	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	Z Ilość zębów	Geometria zęba	H [mm] Wysokość płytki PKD	J.m.
○	DI300-0200-0001	0200	30	3,2	36z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0250-0001	0250	30	3,2	60z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0250-0002	0250	30	3,2	80z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0300-0001	0300	30	3,2	72z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0300-0002	0300	30	3,2	96z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0350-0001	0350	30	3,5	72z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0350-0002	0350	30	3,5	108z	GA	3,5	szt.
○	DI300-0350-0003	0350	30	4,4	60z	GA	4	szt.
○	DI300-0350-0004	0350	30	4,4	72z	GA	4	szt.
○	DI300-0350-0005	0350	30	4,4	96z	GA	4	szt.
○	DI300-0400-0001	0400	30	4,4	60z	GA	4	szt.
○	DI300-0400-0002	0400	30	4,4	72z	GA	4	szt.
○	DI300-0400-0003	0400	30	4,4	96z	GA	4	szt.
○	DI300-0450-0002	0450	30	4,4	60z	GA	4	szt.
○	DI300-0450-0003	0450	30	4,4	72z	GA	4	szt.
○	DI300-0450-0004	0450	30	4,4	96z	GA	4	szt.
○	DI300-0480-0001	0480	30	4,4	60z	GA	4	szt.
○	DI300-0480-0002	0480	30	4,8	72z	GA	4	szt.
●	DI300-0300-0014	0300	30	3,2	96z	GA	6	szt.

Do pobrania

[DaneTech_DI_PL.pdf](#)
[InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Podcinaki składane DIA](#)

[Podcinaki stożkowe DIA](#)

[Piła LL CUT line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)

[Piła LL CUT VH line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)

[Piła LL CUT speedline GA15 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)

[Piły LL CUT line GS do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)

[Piły LL CUT VH line 3GS do cięcia forniru naturalnego w pakiecie i ramek](#)

[Piły LL MULTI CUT VH do cięcia pojedynczego i pakietowego tworzyw drewnopochodnych](#)

[Piły LL CUT VH line GA15 do cięcia tworzyw drewnopochodnych w pakiecie](#)
