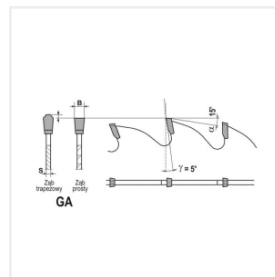
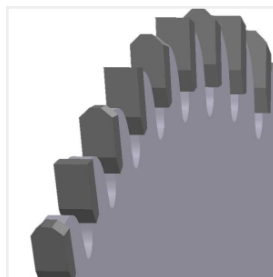


PS415

Piły ALUEX +5° do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych



Cechy - korzyści

bardzo wysoka dokładność wykonania dysku, specjalnie dobrany węgiel spiekany oraz odpowiedni profil uzębienia GA +5 (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność narzędzia oraz bardzo dobrą jakość cięcia
dysk piły wyważony dynamicznie eliminuje wibracje w czasie cięcia, co w sposób znaczący wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni
odpowiednie naprężenie dysku zapewnia wysoką sztywność osrodka co wpływa na stabilną pracę piły
szerokie możliwości w zakresie ostrzenia węgla spiekane - pozwalają rozwiązywać problemy w cięciu oraz sprostać dużym wymaganiom jakościowym piły nisko szumowe - obniżony poziom hałasu w procesie cięcia

Zastosowanie

cięcie kształtowników ze stopów Al (miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki powyżej 3 mm oraz przekrojów pełnych przeznaczonych również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki powyżej 3 mm
możliwość cięcia przekrojów pełnych - przy odpowiednio dobranej liczbie zębów w pile
sprawdzają się także w innych zastosowaniach, podczas cięcia detali wykonanych z metali kolorowych takich jak miedź, mosiądz, brąz z zachowaniem odpowiednio dobranych parametrów pracy piły
piłę z indeksu PS415-0260-0001 można wykorzystywać również na ukośnicach / pilarkach ukosowych
przy doborze piły należy zwrócić uwagę na ilość zębów (podziałkę uzębienia) kierując się zasadą - im bardziej miękki i grubszy materiał, tym większa podziałka (mniejsza ilość zębów)
w celu uzyskania jak najlepszej powierzchni, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku (mocowania) materiału w czasie cięcia - detal/element obrabiany winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. pneumatycznym, hydraulicznym, mechanicznym, etc.

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	Wyciszenie	ilxdo/dp Otwory za bierakowe [mm]	J.m.
●	PS415-0160-0003	0160	20	2,5	1,8	56	GA	5			szt.
●	PS415-0160-0001	0160	30	2,5	1,8	56	GA	5			szt.
●	PS415-0180-0002	0180	30	3,0	2,5	54	GA	5			szt.
●	PS415-0200-0003	0200	30	2,5	1,8	60	GA	5		COMBO	szt.
●	PS415-0200-0002	0200	30	3,0	2,5	60	GA	5	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0250-0001	0250	30	3,2	2,5	80	GA	5	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0260-0001	0260	30	2,5	2,0	100	GA	5	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0300-0001	0300	30	3,2	2,5	96	GA	5	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0315-0002	0315	30	3,2	2,5	96	GA	5	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0350-0009	0350	30	3,2	2,5	78	GA	10	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0350-0003	0350	30	3,2	2,5	108	GA	5	śmigła_Cu	COMBO	szt.
●	PS415-0400-0007	0400	30	4,0	3,4	96	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0400-0030	0400	32	4,0	3,4	108	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0400-0004	0400	30	4,0	3,4	120	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0450-0002	0450	30	3,7	3,0	120	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	Wyciszenie	ilxdo/dp Otwory za bierakowe [mm]	J.m.
●	PS415-0500-0016	0500	30	5,0	4,0	72	GA	5	śmigła_Cu	2x8/42	szt.
●	PS415-0500-0100	0500	30	4,2	3,6	120	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0500-0005	0500	32	4,2	3,6	120	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0500-0002	0500	30	4,0	3,4	160	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0550-0115	0550	30	4,4	3,8	110	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0550-0002	0550	30	4,4	3,2	160	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0550-0228	0550	32	4,4	3,6	128	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0550-0159	0550	32	4,4	3,2	160	GA	5	śmigła_Cu	COMBO+	szt.
●	PS415-0550-0011	0550	80	4,4	3,6	160	GA	5	śmigła_Cu	6x9/100	szt.

Legenda:

COMBO: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60

COMBO+: 2x10/60+2x11/63+2x11/70

- ilxdo/dp: il - ilość otworów, do - średnica otworów zabierakowych, dp - średnica podziałowa otworów

- śmigła_Cu - typ wyciszenia

- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk

- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk

- produkty na zamówienie fi 351mm - fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 4 sztuki

- produkty na zamówienie powyżej fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 2 sztuki

Do pobrania

[DaneTech_PS4_PL.pdf](#)[Certyfikat_B_Piły_z_plytkami_HM_B_105_2021_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Piły ALUEX MARATHON 1GA+5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC](#)[Piły ALUEX -5° do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych](#)[Piły ALUEX MARATHON 1GA-5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC](#)[Piły SEALUEX WB+15° do cięcia profili okiennych PVC z uszczelką gumową](#)[Piły ALUEX -Chamfering PVC- do fazowania listew przyszybowych](#)[Piły SUPER ALUEX do cięcia kształtowników z trudnoobrabialnych stopów Al.](#)[Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach](#)[Piły ALUEX -Cleaning PVC- do usuwania wypływek, czyszczenia naroży PVC](#)