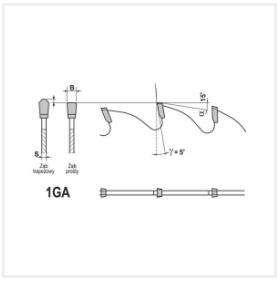
PS425 Piły ALUEX MARATHON 1GA+5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC









Cechy - korzyści

piła o dodatnim kącie natarcia zęba, przeznaczona do cięcia kształtowników o grubości ścianki powyżej 3,0 mm oraz detali o przekrojach pełnych wykonanych z Al, metali kolorowych oraz PVC
dzięki zastosowaniu specjalistycznego gatunku węglika spiekanego charakteryzują się znacznie większą żywotnością w stosunku do standardowych pił do cięcia profili z PVC
specjalny typ uzębienia 1GA w pozytywie (ząb trapezowo-płaski z fazkami) zapobiega zjawisku wykruszania się zębów oraz pozwala na uzyskanie jeszcze lepszej powierzchni po cięciu
nisko szumowa seria o bardzo dokładnych parametrach wykonania, wyważanym dynamicznie dysku o zacieśnionych tolerancjach niewyważenia (eliminacja wibracji w czasie cięcia, co dodatkowo wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni)
odpowiednie naprężenie dysku zapewnia wysoką sztywność ośrodka co wpływa na stabilną pracę tarczy
szerokie możliwości w zakresie ostrzenia węglika spiekanego - pozwalają rozwiązywać problemy w cięciu oraz sprostać dużym wymaganiom jakościowym
piły nisko szumowe - obniżony poziom hałasu w procesie cięcia

Zastosowanie

cięcie kształtowników ze stopów Al (aluminium miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki powyżej 3 mm
przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki powyżej 3 mm
możliwość cięcia przekrojów pełnych - przy odpowiednio dobranej liczbie zębów w pile
dobrze sprawdzają się także w innych zastosowaniach, podczas cięcia profili z metali kolorowych takich jak miedź, mosiądz, brąz z zachowaniem odpowiednio dobranych parametrów pracy piły
przy doborze piły należy zwrócić uwagę na ilość zębów (podziałkę uzębienia) kierując się zasadą - im twardszy i cieńszy przecinany materiał tym mniejsza podziałka (większa ilość zębów)
w celu uzyskania jak najlepszych powierzchni, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku (mocowania) materiału w czasie cięcia - detal/element obrabiany winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. pneumatycznym, hydraulicznym, mechanicznym, etc.

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	Wyciszenie	ilxdo/dp Otwory zabierakowe [mm]	J.m.
○	PS425-0300-0002	0300	30	3,2	2,5	96	1GA	5	3Cu+3	COMBO	szt.
○	PS425-0350-0002	0350	30	3,2	2,5	108	1GA	5	3Cu+3	COMBO	szt.
○	PS425-0400-0002	0400	30	4,0	3,4	120	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.
○	PS425-0500-0003	0500	30	4,2	3,6	120	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.
○	PS425-0550-0001	0550	30	4,4	3,2	160	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.

Legenda:
COMBO: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60
COMBO+: 2x10/60+2x11/63+2x11/70
- ilxdo/dp: il - ilość otowów, do - średnica otworów zabierakowych, dp - średnica podziałowa otworów
- śmigła_Cu - typ wyciszenia
- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk
- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk
- produkty na zamówienie fi 351mm - fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 4 sztuki
- produkty na zamówienie powyżej fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 2 sztuki

Do pobrania

DaneTech_PS4_PL.pdf
Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf
InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Piły ALUEX MARATHON 1GA-5º do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC



Piły ALUEX +5º do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych



Piły ALUEX -5º do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych



Piły SEALUEX WB+15º do cięcia profili okiennych PVC z uszczelką gumową



Piły ALUEX -Chamfering PVC- do fazowania listew przyszybowych



Piły SUPER ALUEX do cięcia kształtowników z trudnoobrabialnych stopów AL.



Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach



Piły ALUEX -Cleaning PVC- do usuwania wypływek, czyszczenia naroży PVC



Piły ALUEX -Grooving- do rowkowania i frezowania AL., metali kolorowych, PVC

