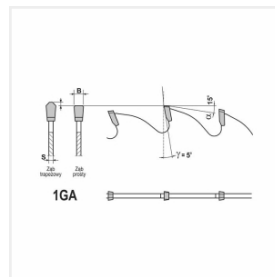


PS425

Piły ALUEX MARATHON 1GA+5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC



Cechy - korzyści

piła o dodatnim kącie natarcia zęba, przeznaczona do cięcia kształtowników o grubości ścianki powyżej 3,0 mm oraz detali o przekrojach pełnych wykonanych z Al, metali kolorowych oraz PVC
dzięki zastosowaniu specjalistycznego gatunku węgla spiekanego charakteryzują się znacznie większą żywotnością w stosunku do standardowych pił do cięcia profili z PVC
specjalny typ uzębienia 1GA w pozytywie (zab trapezowo-płaski z faskami) zapobiega zjawisku wykruszania się zębów oraz pozwala na uzyskanie jeszcze lepszej powierzchni po cięciu
nisko szumowa seria o bardzo dokładnych parametrach wykonania, wyważanym dynamicznie dysku o zacieśnionych tolerancjach niewyważenia (eliminacja wibracji w czasie cięcia, co dodatkowo wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni) odpowiednie naprężenie dysku zapewnia wysoką sztywność ośrodka co wpływa na stabilną pracę tarczy
szerokie możliwości w zakresie ostrzenia węgla spiekanego - pozwalają rozwiązywać problemy w cięciu oraz sprostać dużym wymaganiom jakościowym piły nisko szumowej - obniżony poziom hałasu w procesie cięcia

Zastosowanie

cięcie kształtowników ze stopów Al (aluminium miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki powyżej 3 mm
przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki powyżej 3 mm
możliwość cięcia przekrojów pełnych - przy odpowiednio dobranej liczbie zębów w pile
dobrze sprawdzają się także w innych zastosowaniach, podczas cięcia profili z metali kolorowych takich jak miedź, mosiądz, brąz z zachowaniem odpowiednio dobranych parametrów pracy piły
przy doborze piły należy zwrócić uwagę na ilość zębów (podziałkę uzębienia) kierując się zasadą - im twardszy i cieńszy przecinany materiał tym mniejsza podziałka (większa ilość zębów)
w celu uzyskania jak najlepszych powierzchni, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku (mocowania) materiału w czasie cięcia - detal/element obrabiany winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. pneumatycznym, hydraulicznym, mechanicznym, etc.

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	Wyciszenie	ilxdo/dp Otwory za bierakowe [mm]	J.m.
o	PS425-0300-0002	0300	30	3,2	2,5	96	1GA	5	3Cu+3	COMBO	szt.
o	PS425-0350-0002	0350	30	3,2	2,5	108	1GA	5	3Cu+3	COMBO	szt.
o	PS425-0400-0002	0400	30	4,0	3,4	120	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.
o	PS425-0500-0003	0500	30	4,2	3,6	120	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.
o	PS425-0550-0001	0550	30	4,4	3,2	160	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.

Legenda:

COMBO: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60

COMBO+: 2x10/60+2x11/63+2x11/70

- ilxdo/dp: il - ilość otworów, do - średnica otworów zabierakowych, dp - średnica podziałowa otworów

- śmigła_Cu - typ wyciszenia

- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk

- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk

- produkty na zamówienie fi 351mm - fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 4 sztuki

- produkty na zamówienie powyżej fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 2 sztuki

Do pobrania

[DaneTech_PS4_PL.pdf](#)[Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf](#)[InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Piły ALUEX MARATHON 1GA-5° do cięcia kształt. AL., metali kolorowych i PVC](#)



[Piły ALUEX +5° do cięcia kształtowników z AL. i tworzyw sztucznych](#)



[Piły ALUEX -5° do cięcia kształtowników z AL. i tworzyw sztucznych](#)



[Piły SEALUEX WB+15° do cięcia profili okiennych PVC z uszczelką gumową](#)



[Piły ALUEX -Chamfering PVC- do fazowania listew przyszybowych](#)



[Piły SUPER ALUEX do cięcia kształtowników z trudnoobrabialnych stopów AL.](#)



[Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach](#)



[Piły ALUEX -Cleaning PVC- do usuwania wypływek, czyszczenia naroży PVC](#)



[Piły ALUEX -Grooving- do rowkowania i frezowania AL., metali kolorowych, PVC](#)

