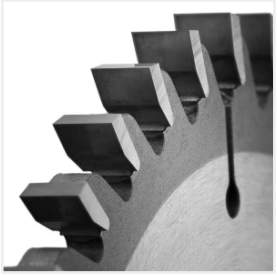
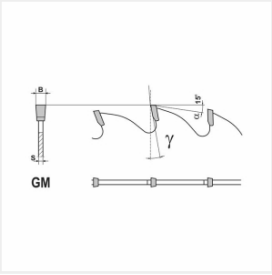
PS450

Piły ALUEX -Grooving- do rowkowania i frezowania AL., metali kolorowych, PVC





Cechy - korzyści

specjalnie zaprojektowany typ i geometria uzębienia pozwalają na uzyskiwanie wysokiej wydajności oraz właściwej jakości powierzchni po obróbce
odpowiednio dobrany gatunek płytki HM zapewnia długą żywotność narzędzi
dysk piły wykonany z obrobionej cieplnie blachy zapewnia stabilną pracę narzędzia
wykonywane na indywidualne zamówienie klienta po podaniu podstawowych danych typowymiarowych narzędzia, na podstawie rysunku lub na podstawie danych/parametrów obrabianego materiału
kąt natarcia uzależniony jest od głębokości rowka oraz twardości obrabianego materiału (w przypadku pił do rowkowania stosujemy najczęściej kąt natarcia o wartości +5 stopni)

Zastosowanie

piły do frezowania rowków prostokątnych w aluminium, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych
grubość rzazu dostosowana do szerokości frezowanego rowka
ilość zębów dobierana w zależności od głębokości frezowanego rowka
przy doborze piły należy zwrócić uwagę na ilość zębów (podziałkę uzębienia) kierując się zasadą - im twardszy obrabiany materiał tym mniejsza podziałka (większa ilość zębów)
w celu uzyskania jak najlepszych powierzchni, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku (mocowania) materiału w czasie cięcia - detal/element obrabiany winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. pneumatycznym, hydraulicznym, mechanicznym, etc.

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
o	PS450-0114-0001	0114	32	7,0	5,0	12	GM	5	szt.
o	PS450-0125-0006	0125	22	6,0	4,1	32	GM	10	szt.
o	PS450-0125-0002	0125	32	8,0	5,0	18	GM	10	szt.
o	PS450-0150-0007	0150	30	7,0	5,0	36	GM	10	szt.
o	PS450-0150-0004	0150	30	8,0	5,0	18	GM	15	szt.
o	PS450-0160-0003	0160	32	5,0	3,0	36	GM	5	szt.
o	PS450-0160-0008	0160	30	5,0	4,1	48	GM	5	szt.
o	PS450-0180-0004	0180	20	6,0	4,8	24	GM	5	szt.
o	PS450-0180-0001	0180	30	8,0	5,0	24	GM	15	szt.
o	PS450-0200-0004	0200	30	6,0	4,0	32	GM	5	szt.
o	PS450-0220-0001	0220	32	4,5	4,0	48	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0019	0250	30	5,0	3,9	40	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0034	0250	32	5,0	4,0	64	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0016	0250	40	6,0	5,0	40	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0015	0250	40	8,0	6,0	32	GM	5	szt.
o	PS450-0275-0001	0275	40	8,0	6,0	32	GM	10	szt.
o	PS450-0280-0003	0280	40	8,0	6,0	36	GM	5	szt.
o	PS450-0300-0006	0300	30	8,0	6,0	16	GM	10	szt.
o	PS450-0350-0008	0350	30	5,0	3,0	54	GM	-5	szt.

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.

INFO:
Piły wykonywane na indywidualne zamówienie klienta.

- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk
- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk
- produkty na zamówienie fi 351mm - fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 4 sztuki
- produkty na zamówienie powyżej fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 2 sztuki

Do pobrania

DaneTech_PS4_PL.pdf
Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf
InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Piły ALUEX -5° do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych

Piły ALUEX +5° do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych

Piły ALUEX MARATHON 1GA-5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC

Piły ALUEX MARATHON 1GA+5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC

Piły ALUEX -Cleaning PVC- do usuwania wypływek, czyszczenia naroży PVC

Piły ALUEX -Chamfering PVC- do fazowania listew przyszybowych

Piły SEALUEX WB+15° do cięcia profili okiennych PVC z uszczelką gumową

Piły SUPER ALUEX do cięcia kształtowników z trudnoobrabialnych stopów AL.