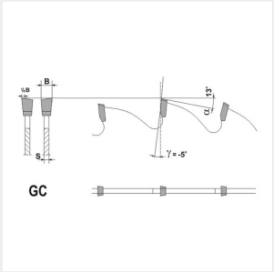
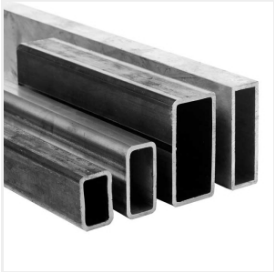
PS682

Piły serii STEEL-TECH Electro do pilarek ręcznych





Cechy - korzyści

specjalny gatunek węglika spiekanego o zwiększonej zawartości kobaltu oraz odpowiedniej twardości gwarantuje znaczne zwiększenie udarności, co zabezpiecza zęby przed uszkodzeniem przy cięciu detali stalowych
dysk piły wycięty techniką laserową z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie - wysoka dokładność wykonania oraz sztywność narzędzia podczas pracy
specjalny typ oraz geometria uzębienia pozwala na uzyskiwanie właściwej wydajności cięcia
wprowadzenie technologii cięcia detali stalowych piłami HM w miejsce dotychczas stosowanej technologii cięcia ściernicami znacznie poprawia warunki BHP - zmiejszenie zapylenia oraz hałasu
ostrzenia węglików spiekanych realizowane na sterowanych numerycznie ostrzarkach CNC wg. optymalnie zaprogramowanych parametrów pracy ściernicy i specjalnym dobrze jej charakterystyki
zakres typowymiarowy dostosowany do większości elektronarzędzi na rynku

Zastosowanie

piły tarczowe do tzw. zimnej technologii cięcia elementów stalowych umożliwiają skrawanie bez przypaleń na krawędziach obrabianego materiału
seria przeznaczona do cięcia elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnych takich jak: rury, kształtowniki, blachy trapezowe o grubości ścianki do 2,5mm
cięcie stali miękkiej konstrukcyjnej z użyciem pilarek ręcznych przystosowanych do cięcia stali (z odpowiednią prędkością obrotową lub regulacją obrotów)
używając pił do cięcia stali należy pamiętać o optymalnych parametrach ich pracy: 1 600 - 3 000 obr/min - w zależności od średnicy piły
zalecane prędkości obrotowe tarcz: 160mm (2 000 - 3 000 obr/min), 185mm (1 800 - 2 500 obr/min), 200mm (1 700 - 2 400 obr/min), 210mm (1 600 - 2 300 obr/min)
w celu uzyskania jak najlepszych powierzchni oraz mając na względzie bezpieczny proces cięcia, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku - taki obrabiany detal/element winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. w łapie dociskowej lub na stole warsztatowym

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
●	PS682-0160-0001	0160	20	2,0	1,4	40	GC	-5	szt.
●	PS682-0185-0001	0185	30	2,0	1,4	48	GC	-5	szt.
●	PS682-0200-0001	0200	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.
●	PS682-0210-0001	0210	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.

INFO:
producenci pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego oferty narzędzi Globus mogą modyfikować swoje produkty, w związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiaru piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły)
- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk
- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk

Do pobrania

Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf
InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Piły serii STEEL-TECH do cięcia kształtowników stalowych na ukośnicach

Piły serii POWER PLUS 3 -UNIVERSAL- do pilarek ręcznych

Piły HSS serii AKU 2 -UNIVERSAL- do pilarek akumulatorowych

GO Cleaner - płyn do mycia i czyszczenia narzędzi oraz maszyn