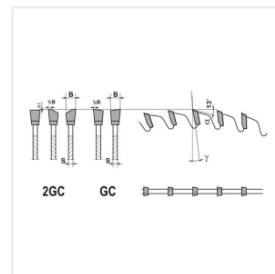
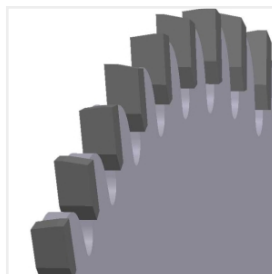
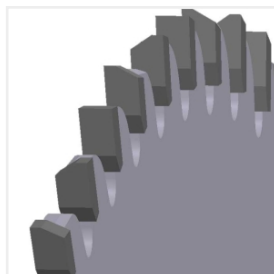


PS810

## Piły serii STEEL-TECH do cięcia kształtowników stalowych na ukośnicach

Promocja



## Cechy - korzyści

specjalny gatunek węgla spiekane o zwiększonej zawartości kobaltu oraz odpowiedniej twardości gwarantuje znaczne zwiększenie udarności, co zabezpiecza zęby przed uszkodzeniem przy cięciu detali stalowych  
zaprojektowana geometria ostrza umożliwia uzyskiwanie wysokiej żywotności narzędzia oraz zapewnia dużą dokładność cięcia  
odpowiednio wykonany płaski korpus/dysk po obróbce cieplnej to jeszcze większa sztywność piły podczas procesów skrawania  
wprowadzenie technologii cięcia detali stalowych piłami HM na ukośnicach w miejsce dotychczas stosowanej technologii cięcia ściernicami, znacznie poprawia warunki BHP (zmniejsza zapylenie oraz hałas) i pozwala na uzyskiwanie powierzchni wolnej od gratu i przypaleń  
zakres typowymiarowy dostosowany do większości elektronarzędzi na rynku  
możliwość wykonania pił w większych średnicach zewnętrznych

## Zastosowanie

cięcie kształtowników stalowych zimnowalcowanych ze stali konstrukcyjnej  
możliwość cięcia płyt warstwowych (wypełnionych pianką poliuretanową, styropianem) w zakresie średnic pił 250mm - 355mm wykorzystywane w przecinarkach/ukośnicach przystosowanych do cięcia stali (na odpowiednich parametrach/obrotach)  
używając pił do cięcia stali należy pamiętać o optymalnych parametrach ich pracy: 1 050 - 1 900 obr/min - w zależności od średnicy piły  
zalecane prędkości obrotowe tarcz: 200mm (1 500 - 1 900 obr/min), 250mm (1 450 - 1 850 obr/min), 260mm (1 450 - 1 850 obr/min), 305mm (1 250 - 1 600 obr/min), 355mm (1 050 - 1 350 obr/min)  
w celu uzyskania jak najlepszych powierzchni oraz mając na względzie bezpieczny proces cięcia, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku - taki obrabiany detal/element winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. w łapie dociskowej lub na stole warsztatowym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
●	PS810-0200-0003	0200	30	2,4	1,8	64	GC	5	szt.
●	PS810-0200-0008	0200	30	2,2	1,6	100	GC	-5	szt.
●	PS810-0250-0004	0250	30	3,2	2,5	80	GC	5	szt.
○	PS810-0250-0007	0250	30	2,4	1,6	100	GC	5	szt.
○	PS810-0260-0003	0260	30	2,2	1,8	80	GC	5	szt.
●	PS810-0260-0001	0260	30	2,5	2,0	100	GC	5	szt.
●	PS810-0305-0013	0305	25,4	2,5	2,0	80	GC	10	szt.
●	PS810-0305-0014	0305	30	2,5	2,0	80	GC	10	szt.
●	PS810-0355-0007	0355	25,4	2,2	1,8	90	2GC	10	szt.
○	PS810-0355-0001	0355	25,4	2,2	1,8	90	GC	10	szt.
●	PS810-0355-0012	0355	30	2,2	1,8	90	2GC	10	szt.

## INFO:

piła z indeksu PS810-0355-0001 posiada otwory zabierakowe: 4x11,5/55 - jeden otwór fi 11,5 mm dodatkowo przesunięty z osi  
- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk  
- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk  
- produkty na zamówienie fi 351mm - fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 4 sztuki  
- produkty na zamówienie powyżej fi 500mm, minimalna ilość do zamówienia: 2 sztuki

## Do pobrania

[Certyfikat B\\_Piły tarczowe z płytkami HM\\_B016011B2018\\_pol.pdf](#)  
[InstObslUzyt\\_PS\\_GLOBUS\\_pol.pdf](#)

## Produkty powiązane

[Piły serii STEEL-TECH Electro do pilarek ręcznych](#)



[Piły serii COOL CUT do cięcia stali i metali kolorowych](#)



[Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach](#)

