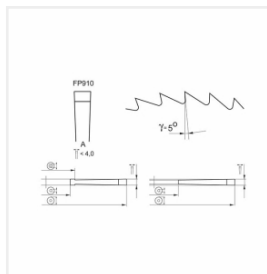
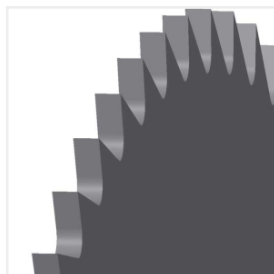


FP910

Frezy VHM wg. DIN - A 5° do cięcia metali



Cechy - korzyści

wykonywane z odpowiednio dobranego gatunku węgla spiekanego produkcja narzędzi w oparciu o najnowocześniejsze metody i technologie nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce chemicznej kończąca wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone w danych średnicach zbieżności powierzchni bocznych, co zapobiega zacieraniu się narzędzia w procesie cięcia

możliwość zamówienia frezów o innych parametrach grubości, średnicy otworu oraz ilości i geometrii uzębienia, co pozwala na precyzyjne zaspokojenie potrzeb i oczekiwań klienta

w celu dodatkowego zwiększenia żywotności istnieje możliwość pokrywania narzędzia powłokami uszlachetniającymi, np. PVD

w przypadku pracy w zespole, prosimy o podanie ilości frezów mocowanych na wrzecionie - narzędzia zostaną wykonane na zamówienie specjalne z zachowaniem jednakowej średnicy

Zastosowanie

węgiel spiekany charakteryzuje się wielokrotnie większą twardością od stali szybko tnących, dlatego frezy VHM z powrotem mogą obrabiać stale o twardościach powyżej 50HRC, stale kwasoodporne oraz żarowytrzymałe, stopy tytanu itp.

w przypadku zastosowania frezów VHM do obróbki stali niskostopowych można zastosować 2-3 krotnie większe szybkości skrawania od frezów HSS

uzębienie trójkątne w odmianie A stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia

odmianę uzębienia trójkątnego A stosuje się m.in. do nacinania rowków (o mniejszej głębokości)

ponieważ frezy VHM są bardzo twarde i kruche wskazane jest używanie ich na obrabiarkach zapewniających stabilne warunki pracy oraz właściwe, sztywne zamocowanie przedmiotu obrabianego

kąt natarcia zębów zależy od rodzaju/gatunku przecinanego materiału

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	Z Ilość zębów	Ø d1 [mm] Średnica kotnierza	J.m.
o	FP910-0063-0001	0063,0	16,0	2,00	48	-	szt.
o	FP910-0080-0003	0080,0	22,0	0,80	64	-	szt.
o	FP910-0100-0003	0100,0	22,0	0,60	80	-	szt.

INFO:

- produkty na zamówienie

Minimalna ilość do zamówienia - wg. indywidualnych uzgodnień.

Do pobrania

[DaneTech_FP_pilkowe_PL.pdf](#)
[DaneTech_FP_powloki_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy VHM wg. DIN - B 15° do cięcia metali](#)

[Frezy HSS wg. DIN - A i Aw 5° do cięcia metali](#)

[Frezy HSS wg. DIN - B i Bw 15° do cięcia metali](#)

[Frezy HSS Bw 18° do wolnoobrotowych przecinarek](#)



[Frezy HSS PASYWOWANE do wolnoobrotowych przecinarek](#)



[Frezy HSS TIN do wolnoobrotowych przecinarek](#)

