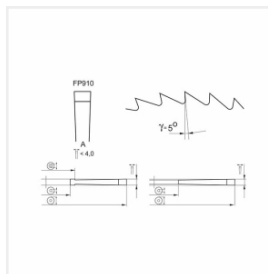
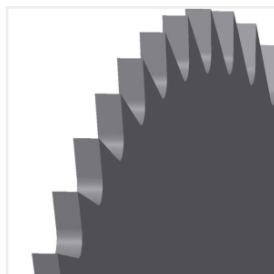


FP910

Frezy VHM wg. DIN - A 5° do cięcia metali



Cechy - korzyści

wykonywane z odpowiednio dobranego gatunku węgla spiekanego
produkcja narzędzi w oparciu o najnowocześniejsze metody i technologie nacinania
uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce cieplno-chemicznej kończąc
wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone w danych
średnicach zbieżności powierzchni bocznych, co zapobiega zacieraniu się narzędzia
w procesie cięcia
możliwość zamówienia frezów o innych parametrach grubości, średnicy otworu oraz
ilości i geometrii uzębienia, co pozwala na precyzyjne zaspokojenie potrzeb i
oczekiwań klienta
w celu dodatkowego zwiększenia żywotności istnieje możliwość pokrywania
narzędzia powłokami uszlachetniającymi, np. PVD
w przypadku pracy w zespole, prosimy o podanie ilości frezów mocowanych na
wrzecionie - narzędzia zostaną wykonane na zamówienie specjalne z zachowaniem
jednakowej średnicy

Zastosowanie

węgiel spiekany charakteryzuje się wielokrotnie większą twardością od stali
szybkotnących, dlatego frezy VHM z powrotem mogą obrabiać stale o
twardościach powyżej 50HRC, stale kwasoodporne oraz żarowytrzymałe, stopy
tytanu itp.
w przypadku zastosowania frezów VHM do obróbki stali niskostopowych można
zastosować 2-3 krotnie większe szybkości skrawania od frezów HSS
uzębienie trójkątne w odmianie A stosuje się do obróbki elementów cienkościennych
i małych głębokości cięcia
odmianę uzębienia trójkątnego A stosuje się m.in. do nacinania rowków (o mniejszej
głębokości)
ponieważ frezy VHM są bardzo twarde i kruche wskazane jest używanie ich na
obrobarkach zapewniających stabilne warunki pracy oraz właściwe, sztywne
zamocowanie przedmiotu obrabianego
kąt natarcia zębów zależy od rodzaju/gatunku przecinanego materiału

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	Z Ilość zębów	Ø d1 [mm] Średnica kołnierza	J.m.
○	FP910-0063-0001	0063,0	16,0	2,00	48	-	szt.
○	FP910-0080-0003	0080,0	22,0	0,80	64	-	szt.
○	FP910-0100-0003	0100,0	22,0	0,60	80	-	szt.

INFO:

- produkty na zamówienie

Minimalna ilość do zamówienia - wg. indywidualnych uzgodnień.

Do pobrania

[DaneTech_FP_pilkowe_PL.pdf](#)
[DaneTech_FP_powloki_PL.pdf](#)
[InstObslUzyt_FP_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy VHM wg. DIN - B 15° do cięcia metali](#)

[Frezy HSS wg. DIN - A i Aw 5° do cięcia metali](#)

[Frezy HSS wg. DIN - B i Bw 15° do cięcia metali](#)

[Frezy HSS Bw 18° do wolnoobrotowych przecinarek](#)



[Frezy HSS PASYWOWANE do wolnoobrotowych przecinarek](#)



[Frezy HSS TiN do wolnoobrotowych przecinarek](#)

