

FP600

Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach



Cechy - korzyści

- » wszystkie standardowo produkowane frezy do przecinarek wykonywane są ze stali szybkoobrotowej HSS-SW7M
- » w przypadku konieczności zwiększenia żywotności frezów, obniżenia współczynnika tarcia, zastosowaniu frezów do materiałów trudnoskrawalnych oraz zwiększeniu parametrów obróbki, istnieje możliwość zastosowania pasywacji lub pokrywania frezów powłokami: TiN, TiCN, TiAlN

Zastosowanie

- » frezy znajdują zastosowanie do przecinania listew międzyszybowych z takich materiałów jak: stal, aluminium lub pcv

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	S [mm] Grubość freza	Z Ilość zębów	Ø d1 [mm] Średnica kołnierza	ilxdo/dp Otwory zabierakowe [mm]	Rodzaj powierzchni / pokrycia	J.m.
o	FP600-0200-0001	0200,0	32,0	0,50/1,00	350	144,0	1x7,1/55	TiCN	szt.

Legenda:

- do - średnica otworów zabierakowych
- dp - średnica podziałowa otworów

W/w narzędzia wykonujemy na indywidualne zamówienia klientów.
Minimalna ilość do zamówienia - wg. indywidualnych uzgodnień.

Do pobrania

- [DaneTech_FP_pilkowe_PL.pdf](#)
- [DaneTech_FP_powloki_PL.pdf](#)