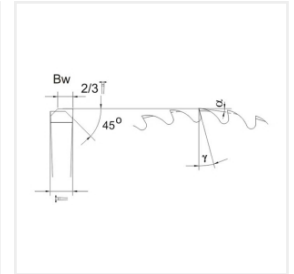
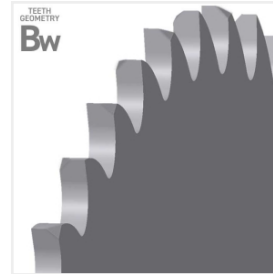


FP220

Frezy HSS Bw 18° do wolnoobrotowych przecinarek



Cechy - korzyści

wszystkie standardowo produkowane frezy do przecinarek wykonywane są ze stali szybkoobrotowej HSS-DM05 (SW7M) charakterystycznym elementem konstrukcyjnym są otwory zabierakowe o średnicach, ilościach i rozstawie zależnym od stosowanej przecinarki w przypadku konieczności zwiększenia żywotności frezów, obniżenia współczynnika tarcia, zastosowaniu frezów do materiałów trudnoskrawalnych oraz zwiększeniu parametrów obróbki, istnieje możliwość zastosowania pasywacji lub pokrywania frezów powłokami: TiN, TiCN, TiAlN na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie frezów ze stali o 5% zawartości kobaltu posiadających znacznie wyższą żywotność geometria uzębienia Bw - zęby łukowe z naprzemiennymi skosami istnieje możliwość wykonania frezów do przecinarek o innych parametrach - maks. średnicy zewnętrznej fi 600 mm, grubości oraz rozstawu otworów zabierakowych

Zastosowanie

uzębienie Bw jest uzębieniem uniwersalnym stosowanym do przecinania materiałów pełnych i kształtowników wielkość podziałki uzębienia frezów uzależniona jest od grubości przecinanego materiału a kąt natarcia zębów od rodzaju ciętego materiału w celu przedłużenia żywotności skrawających krawędzi uzębienia, niezbędnym jest stosowanie cieczy chłodząco-smarujących do przecinania elementów: stalowych (stal węglowa i stopowa), żeliwnych (żeliwo szare, ciągliwe i stopowe), stalowych, aluminiowych, mosiężnych, brązów i miedzi rekomendujemy zastosować ogólnodostępne chłodziwa takie jak: Ekobiocol AK lub Ekobiocol Special - zaleca się wodny roztwór tych środków o stężeniu 3-10% frezy do przecinarek stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach / przecinarkach - w/w narzędzia nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna ! możliwość wykonania na zamówienie frezów o geometrii ostrza typu C - do przecinania przekrojów pełnych lub typu Bf - do przecinania cienkościennych kształtowników

| Katalog | Index | Ø D [mm] Średnica zewnętrzna | Ø d [mm] Średnica otworu | B [mm] Rzaz | Z Ilość zębów | Ø d1 [mm] Średnica kołnierza | ilxdo/dp Otwory zabierakowe [mm] | J.m. |
|---------|-----------------|---------------------------------|-----------------------------|----------------|------------------|---------------------------------|--|------|
| ● | FP220-0200-0001 | 0200,0 | 32,0 | 2,00 | 200 | 80,00 | Typ "C" 2x 8,5/45; 2x 9,5/50; 2x 11,5/63 | szt. |
| ● | FP220-0225-0002 | 0225,0 | 32,0 | 2,00 | 180 | 80,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ● | FP220-0225-0001 | 0225,0 | 32,0 | 2,00 | 220 | 80,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ○ | FP220-0225-0006 | 0225,0 | 32,0 | 2,00 | 220 | 64,00 | Typ "REMS" 1x8,5/45 i 1x10/45 Kąt 15 st. | szt. |
| ● | FP220-0250-0001 | 0250,0 | 32,0 | 2,00 | 200 | 100,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ● | FP220-0250-0002 | 0250,0 | 32,0 | 2,50 | 200 | 100,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |

| Katalog | Index | Ø D [mm] Średnica zewnętrzna | Ø d [mm] Średnica otworu | B [mm] Rzaz | Z Ilość zębów | Ø d1 [mm] Średnica kołnierza | ilxdo/dp Otwory zabierakowe [mm] | J.m. |
|---------|-----------------|---------------------------------|-----------------------------|----------------|------------------|---------------------------------|--|------|
| ○ | FP220-0250-0011 | 0250,0 | 40,0 | 2,00 | 200 | 100,00 | Typ "H" 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64 | szt. |
| ● | FP220-0275-0001 | 0275,0 | 32,0 | 2,00 | 220 | 100,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ● | FP220-0275-0007 | 0275,0 | 32,0 | 2,50 | 220 | 100,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ● | FP220-0275-0005 | 0275,0 | 40,0 | 2,50 | 200 | 100,00 | Typ "H" 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64 | szt. |
| ● | FP220-0300-0007 | 0300,0 | 32,0 | 2,50 | 180 | 100,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ● | FP220-0315-0001 | 0315,0 | 32,0 | 2,50 | 220 | 100,00 | Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63 | szt. |
| ○ | FP220-0315-0002 | 0315,0 | 40,0 | 3,00 | 200 | 100,00 | Typ "U" 4 x 10,5/63 | szt. |

Legenda:

- do - średnica otworów zabierakowych
- dp - średnica podziałowa otworów

Na zamówienie wykonujemy także frezy do przecinarek o geometrii ostrza C i Bf
 - uzębienie C ma zastosowanie w przecinaniu materiałów pełnych z dużą wydajnością
 - uzębienie Bf powinno być stosowane do przecinania cienkościennych rur i kształtowników

Do pobrania

- [DaneTech_FP_przecinarki_PL.pdf](#)
- [DaneTech_FP_powloki_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy HSS PASYWOWANE do wolnoobrotowych przecinarek](#)



[Frezy HSS TiN do wolnoobrotowych przecinarek](#)



[Piły serii COOL CUT do cięcia stali i metali kolorowych](#)



[Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach](#)

