LS232

Frezy pełnowęglikowe (teowe) do czyszczenia naroży PVC

Cechy - korzyści

frezy pełnowęglikowe - korpus oraz część robocza wykonana z węglika spiekanego
możliwość wykonania frezów w średnicach od 6 do 20 mm, przy różnej długości całkowitej oraz różnej długości części roboczej
specjalna geometria ostrza pozwala na łatwe odprowadzenie wiórów i otrzymanie gładkiej powierzchni materiału obrabianego
możliwość wykonania frezów z węglika spiekanego o podwyższonej wytrzymałości oraz udarności charakteryzującej się ziarnem ULTRA NANO GRAIN

Zastosowanie

specjalistyczne frezy trzpieniowe realizujące proces czyszczenia wewnętrznej strony narożnika okna PVC
frez mający za zadanie usuwanie wypływki po zgrzaniu profili PCV
frezy trzpieniowe dedykowane do specjalistycznych maszyn przy produkcji stolarki otworowej z tworzyw sztucznych (np. ELUMATEC, EMMEGI, ROTOX, FIMTEC, PREZ-MET, PRESSTA EISELE, URBAN, WEGOMA, etc.)
posuwy od 2 do 12 m/min - w zależności od średnicy narzędzia oraz rodzaju materiału obrabianego

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	∅ S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość spirali	J.m.
○	LS232-0806-0001	8	40	100	6	2	szt.
○	LS232-0806-0002	8	40	100	6	3	szt.
○	LS232-0806-0003	8	45	100	6	3	szt.
○	LS232-0808-0001	8	45	100	8	3	szt.

INFO:
Frezy trzpieniowe HM wykonujemy na indywidualne zamówienia klientów

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf

Produkty powiązane

Wiertła HSS do klamkownic

Piły ALUEX MARATHON 1GA-5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC

Piły ALUEX -Cleaning PVC- do usuwania wypływek, czyszczenia naroży PVC

Piły ALUEX MARATHON 1GA+5° do cięcia kształt. Al., metali kolorowych i PVC

Piły ALUEX -5° do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych

Piły SEALUEX WB+15° do cięcia profili okiennych PVC z uszczelką gumową

Piły ALUEX +5° do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych

Piły ALUEX -Chamfering PVC- do fazowania listew przyszybowych

Frezy HSS do cięcia listew międzyszybowych na wolnoobrotowych przecinarkach