

BP110

Brzeszczoty ręczne - typ RAMc



Cechy - korzyści

wykonane z wysokiej jakości niemieckiej stali narzędziowej Carbon STEEL
frezowane zęby z wykorzystaniem specjalnych frezów ślimakowych pozwalają na otrzymanie uzębienia o właściwej i odpowiednio dobranej geometrii
proces kształtowania uzębienia zwany również falowaniem, zapewnia płynną pracę brzeszczotu oraz eliminuje zjawisko zakleszczania uzębienia w czasie cięcia
w pełni monitorowany proces indukcyjnego hartowania brzeszczotów gwarantuje uzyskanie właściwej twardości oraz elastyczności uzębienia, co zapobiega ich wyłamywaniu w trakcie cięcia

Zastosowanie

stosowane do cięcia krzywoliniowego i prostego stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych
brzeszczoty wąskie dwustronne
prawidłowy naciąg brzeszczotu zapobiega schodzeniu z linii cięcia
przeznaczone do ramek ręcznych

Katalog	Index	L [mm] Długość brzeszczotu	h [mm] Szerokość brzeszczotu	Z Podziałka uzębienia	Ilość szt. w opak.	J.m.
•	BP110-0300-0005	0300,00	12,5	24	144	szt.

Legenda:

- Z - ilość zębów na cal
- brzeszczoty sprzedawane są w opakowaniu jednostkowym - 144 szt.

Do pobrania

[DaneTech_BP_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Brzeszczoty ręczne - typ RAMa](#)

[Brzeszczoty ręczne - typ RAMb](#)

[Brzeszczoty ręczne - typ RAMd](#)

[Brzeszczoty ręczne Bi-Metal FLEXER](#)



[Brzeszczoty ręczne Bi-Metal FLEXER](#)

2026-10-16 10:51