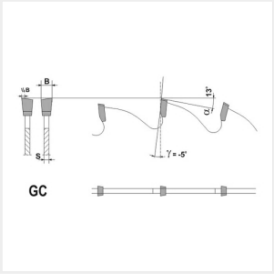
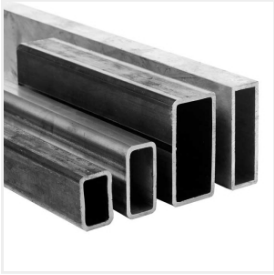
PS682

Piły serii STEEL-TECH Electro do pilarek ręcznych





Cechy - korzyści

- specjalny gatunek węglika spiekanego o zwiększonej zawartości kobaltu oraz odpowiedniej twardości gwarantuje znaczne zwiększenie udarności, co zabezpiecza zęby przed uszkodzeniem przy cięciu detali stalowych
- dysk piły wycięty techniką laserową z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie - wysoka dokładność wykonania oraz sztywność narzędzia podczas pracy
- specjalny typ oraz geometria uzębienia pozwala na uzyskiwanie właściwej wydajności cięcia
- wprowadzenie technologii cięcia detali stalowych piłami HM w miejsce dotychczas stosowanej technologii cięcia ściernicami znacznie poprawia warunki BHP - zmiejszenie zapylenia oraz hałasu
- ostrzenia węglików spiekanych realizowane na sterowanych numerycznie ostrzarkach CNC wg. optymalnie zaprogramowanych parametrów pracy ściernicy i specjalnym dobrze jej charakterystyki
- zakres typowymiarowy dostosowany do większości elektronarzędzi na rynku

Zastosowanie

- piły tarczowe do tzw. zimnej technologii cięcia elementów stalowych umożliwiają skrawanie bez przypaleń na krawędziach obrabianego materiału
- seria przeznaczona do cięcia elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnych takich jak: rury, kształtowniki, blachy trapezowe o grubości ścianki do 2,5mm
- cięcie stali miękkiej konstrukcyjnej z użyciem pilarek ręcznych przystosowanych do cięcia stali (z odpowiednią prędkością obrotową lub regulacją obrotów)
- używając pił do cięcia stali należy pamiętać o optymalnych parametrach ich pracy: 1 600 - 3 000 obr/min - w zależności od średnicy piły
- zalecane prędkości obrotowe tarcz: 160mm (2 000 - 3 000 obr/min), 185mm (1 800 - 2 500 obr/min), 200mm (1 700 - 2 400 obr/min), 210mm (1 600 - 2 300 obr/min)
- w celu uzyskania jak najlepszych powierzchni oraz mając na względzie bezpieczny proces cięcia, konieczne jest zastosowanie prawidłowego docisku - taki obrabiany detal/element winien być unieruchomiony w mocowaniu, np. w łapie dociskowej lub na stole warsztatowym

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	S [mm] Grubość dysku	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
●	PS682-0160-0001	0160	20	2,0	1,4	40	GC	-5	szt.
●	PS682-0185-0001	0185	30	2,0	1,4	48	GC	-5	szt.
●	PS682-0200-0001	0200	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.
●	PS682-0210-0001	0210	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.

INFO:
producenci pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego oferty narzędzi Globus mogą modyfikować swoje produkty, w związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiaru piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły)
- produkty na zamówienie do fi 250mm, minimalna ilość do zamówienia: 8 sztuk
- produkty na zamówienie fi 251mm - fi 350mm, minimalna ilość do zamówienia: 6 sztuk

Do pobrania

Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf
InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Piły serii POWER PLUS 1 -CHIPBOARD- do pilarek ręcznych

Piły serii POWER PLUS 2 -WOOD- do pilarek ręcznych

Piły serii POWER PLUS 3 -UNIVERSAL- do pilarek ręcznych

Piły serii POWER PLUS 4 -BUILD- do pilarek ręcznych

Piły serii STEEL-TECH do cięcia kształtowników stalowych na ukośnicach

GO Cleaner - płyn do mycia i czyszczenia narzędzi oraz maszyn