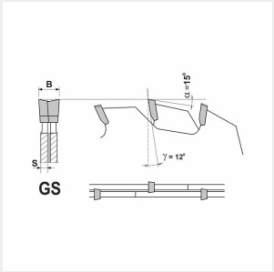
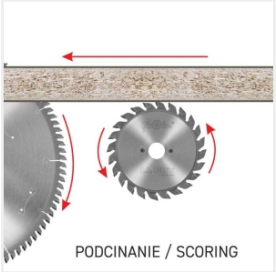
PS646

Podcinaki składane LL CUT line GS do podcinania tworzyw drewnopochodnych





Cechy - korzyści

podcinacz składany - geometria uzębienia GS 12
BARDZO TWARDY węglik spiekany (ULTRAFINE) o twardości 1.950 HV to dłuższa żywotność
wysoka gładkość twardych węglików to dłuższa żywotność pomiędzy ostrzeniami - ostrzenie na ostrzarkach CNC z zastosowaniem specjalnie dobranej ściernicy i parametrów jej pracy

Zastosowanie

podcinanie warstwy okleiny, laminatu, lakieru itp. w płytach z tworzyw drewnopochodnych (płyta wiórowa, pilśniowa, sklejka, płyta MDF, HDF itp.)
regulacja szerokości rzazu za pomocą przekładek dystansowych

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
●	PS646-0080-0001	0080	20	2,8÷3,6	2x10	GS_	12	szt.
●	PS646-0100-0001	0100	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
●	PS646-0120-0001	0120	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
○	PS646-0120-0002	0120	22	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
●	PS646-0125-0001	0125	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
○	PS646-0125-0002	0125	22	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.

Do pobrania

DaneTech_PS_PL.pdf
Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf
InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Podcinaki stożkowe LL CUT VH line 1GR do podcinania tworzyw drewnopochodnych

Piły LL CUT line GS do cięcia tworzyw

Piła LL CUT line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych

Piły LL CUT VH line 3GS do cięcia forniru

Piła LL CUT VH line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych

Piły LL CUT VH line GA15 do cięcia

Piła LL CUT speedline GA15 do cięcia tworzyw drewnopochodnych

drewnopochodnych

naturalnego w pakiecie i ramek

tworzyw drewnopochodnych w pakiecie