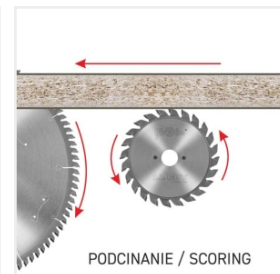
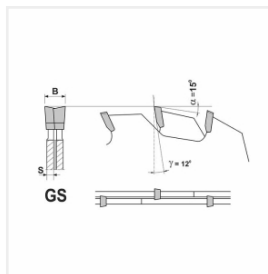
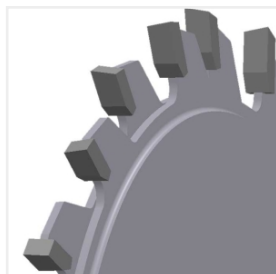


PS646

Podcinaki składane LL CUT line GS do podcinania tworzyw drewnopochodnych



Cechy - korzyści

podcinacz składany - geometria uzębienia GS 12
 BARDZO TWARDY węgiel spiekany (ULTRAFINE) o twardości 1.950 HV to dłuższa żywotność
 wysoka gładkość twardych węglików to dłuższa żywotność pomiędzy ostrzeniami -
 ostrzenie na ostrzarkach CNC z zastosowaniem specjalnie dobranej ściernicy i parametrów jej pracy

Zastosowanie

podcinanie warstwy okleiny, laminatu, lakieru itp. w płytach z tworzyw drewnopochodnych (płyta wiórowa, pilśniowa, sklejka, płyta MDF, HDF itp.)
 regulacja szerokości rzazu za pomocą przekładek dystansowych

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica zewnętrzna	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
●	PS646-0080-0001	0080	20	2,8÷3,6	2x10	GS_	12	szt.
●	PS646-0100-0001	0100	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
●	PS646-0120-0001	0120	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
○	PS646-0120-0002	0120	22	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
●	PS646-0125-0001	0125	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
○	PS646-0125-0002	0125	22	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.

Do pobrania

[DaneTech_PS_PL.pdf](#)
[Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf](#)
[InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Podcinaki stożkowe LL CUT VH line 1GR do podcinania tworzyw drewnopochodnych](#)



[Piły LL CUT line GS do cięcia tworzyw](#)

[Piła LL CUT line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)



[Piły LL CUT VH line 3GS do cięcia forniru](#)

[Piła LL CUT VH line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)



[Piły LL CUT VH line GA15 do cięcia](#)

[Piła LL CUT speedline GA15 do cięcia tworzyw drewnopochodnych](#)



[drewnopochodnych](#)



[naturalnego w pakiecie i ramek](#)



[tworzyw drewnopochodnych w pakiecie](#)

