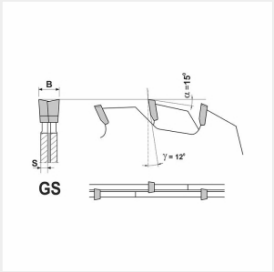
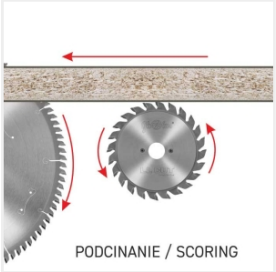
PS646 Podcinaki składane LL CUT line GS do podcinania tworzyw drewnopochodnych





Cechy - korzyści

podcinacz składany - geometria uzębienia GS 12
BARDZO TWARDY węglik spiekany (ULTRAFINE) o twardości 1.950 HV to dłuższa żywotność
wysoka gładkość twardych węglików to dłuższa żywotność pomiędzy ostrzeniami - ostrzenie na ostrzarkach CNC z zastosowaniem specjalnie dobranej ściernicy i parametrów jej pracy

Zastosowanie

podcinanie warstwy okleiny, laminatu, lakieru itp. w płytach z tworzyw drewnopochodnych (płyta wiórowa, pilśniowa, sklejka, płyta MDF, HDF itp.)
regulacja szerokości rzazu za pomocą przekładek dystansowych

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica zewnętrzna	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Rzaz	Z Ilość zębów	Geometria zęba	Kąt natarcia °	J.m.
●	PS646-0080-0001	0080	20	2,8÷3,6	2x10	GS_	12	szt.
●	PS646-0100-0001	0100	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
●	PS646-0120-0001	0120	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
○	PS646-0120-0002	0120	22	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
●	PS646-0125-0001	0125	20	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.
○	PS646-0125-0002	0125	22	2,8÷3,6	2x12	GS_	12	szt.

Do pobrania

DaneTech_PS_PL.pdf
Certyfikat_B33_PS_zPS4PS8_Nr_B-105_21_pol.pdf
InstObslUzyt_PS_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Podcinaki stożkowe LL CUT VH line 1GR do podcinania tworzyw drewnopochodnych

Piła LL CUT line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych

Piła LL CUT VH line GA5 / GA10 do cięcia tworzyw drewnopochodnych

Piła LL CUT speedline GA15 do cięcia tworzyw drewnopochodnych

Piły LL CUT line GS do cięcia tworzyw

Piły LL CUT VH line 3GS do cięcia forniru

Piły LL CUT VH line GA15 do cięcia

drewnopochodnych

naturalnego w pakiecie i ramek

tworzyw drewnopochodnych w pakiecie