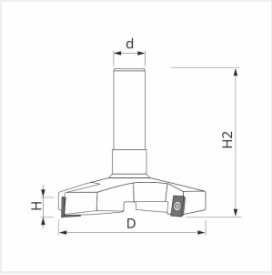
FT410

Frezy trzpieniowe Z=3 / Z=4 do planowania powierzchni

Nowość



Cechy - korzyści

wymienna i czterostronna płytka z węglika spiekanego o bardzo wysokiej jakości
płytka HM umożliwia wykorzystanie dwóch krawędzi tnących poprzez obrót o 90 stopni
skośne ustawienie płytek HM wpływa na bardziej wydajną obróbkę planowanych powierzchni
możliwość zastosowania 3 rodzajów płytek wymiennych (uniwersalnej, do drewna, do materiałów drewnopochodnych), w zależności od rodzaju obrabianego materiału
brak postojów podczas prac frezowania związanych z koniecznością ostrzenia
stępionego ostrza narzędzia
szybki i łatwy sposób wymiany płytki HM 12x12x1,5mm, celem zachowania ciągłości produkcji
frez wyposażony w płytki HM o uniwersalnym zastosowaniu, mocowane do korpusu śrubkami z prowadzeniem TORX 15

Zastosowanie

planowanie / wyrównywanie powierzchni drewna miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych jednorodnych (np. mdf, hdf, etc.)
idealne do planowania dużych powierzchni - w celu uzyskania odpowiedniej jakości powierzchni zaleca się wybierać od 0,50mm do 3,00mm na jednym przejściu
możliwość wykonywania rowków w obrabianym elemencie
stosowane na frezarkach górnowrzecionowych, w grawerkach CNC oraz na centrach obróbczych CNC, etc.
podczas stosowania freza do planowania drewna na frezarce górnowrzecionowej, należy zwrócić uwagę na moc posiadanej frezarki
w sytuacji zastosowania freza o średnicy roboczej 60 mm, minimalna moc urządzenia nie powinna wynosić mniej niż 1400W

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica robocza	H [mm] Wysokość płytki freza	∅ d [mm] Średnica trzpienia	L [mm] Długość całkowita freza	Z Ilość zębów	J.m.
●	FT410-0012-0001	38	12	12	60	Z=3	szt.
●	FT410-0012-0002	60	12	12	80	Z=3	szt.
●	FT410-0020-0001	80	12	20	90	Z=3	szt.
○	FT410-0020-0002	100	12	20	90	Z=4	szt.

INFO:
Płytki wymienne do frezów sprzedawane są w opakowaniu zbiorczym - 10 szt.

Do pobrania

Zamienniki_FT_PL.pdf

Produkty powiązane

Płytki wymienne /czterostronne/ - do frezów FT410

Śruby mocujące - do frezów FT410

Frezy proste Z=2

Frezy proste z łożyskiem dolnym Z=2

Frezy proste z łożyskiem górnym Z=2